

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット(34713000)

SLASH (スラッシュ)

【形状、構造及び原理】

1) 形状

- ・寸法 : 350×400×530mm (幅×高さ×奥行)
- ・重量 : 約 14kg



SLASH Plus

SLASH 2

SLASH C

2) 電氣的定格

- ・SLASH PLUS
所要電力 : 100-240V 480W
- ・SLASH 2
所要電力 : 100-240V 250W
- ・SLASH C
所要電力 : 100-240V 250W

3) 光学仕様

- ・青色 LED 5500Lux 水冷システム又は空冷システム

4) 原理

液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて、それを積層することによって造形する。

5) 性能

- ・造形法 : ステレオリソグラフィーSLA方式
- ・材料供給 : 専用カートリッジより充填
- ・造形範囲 : 192×120×200mm
- ・解像度 : 10, 25, 50, 75, 100, 200, 300 μm

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

- 1) 3Dプリンター本体が水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているか確認します。
- 2) 3Dプリンター本体に専用レジタンクをセットします。
- 3) 専用カートリッジをよく振ってから、3Dプリンター本体にセットします。
- 4) 3Dプリンター本体に造形物のデータ読み込ませます。
- 5) 紫外線遮断カバーが閉まっていることを確認します。
- 6) 読み込んだデータを元に本体にて造形を行います。
- 7) 造形完了後に造形物を取り出します。
- 8) 使用後はレジンが本体に付着した場合はふき取り、本体の紫外線遮断カバーを速やかに閉めてください。

【使用上の注意】

[使用方法等に関連する使用上の注意]

- ①水及び液体のかからない場所で使用すること。
- ②気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない清潔な場所で使用すること。
- ③傾斜、振動、衝撃などが無い水平で安定した場所で使用すること。
- ④電源、アースなどが適切な状態であること。
- ⑤本体または可動部にレジンなどの異物が付着していないこと。
- ⑥本体、紫外線遮断カバーに亀裂や割れがないこと。
- ⑦異音、動作異常が発生した場合は使用を中断すること。
- ⑧上記の内容①～⑦を日常的に点検すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水及び液体のかからない場所に保管すること。
- ・気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などが無い安定した場所で保管すること。
- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避ける。
- ・外圧(物理的負荷)及び汚染を避ける。

[メーカー保証期間]

別途オプションにより保証あり。

【包装】

- ・SLASH PLUS (スラッシュプラス) 1機
- ・SLASH 2 (スラッシュ2) 1機
- ・SLASH C (スラッシュC) 1機

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売元・製造元 : 株式会社 マシンツール中央
住所 : 〒663-8241
兵庫県西宮市津門大塚町7-5
電話番号 : 0798-37-0270
メールアドレス : mtc@mt-chuo.jp
ホームページ : <https://www.プリンタ.com>