

機械器具 60 歯科用エンジン  
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット(34713000)

## Form 4BL（フォーム 4BL）

### 【形状、構造及び原理】

#### 1) 形状

＜Form 4BL＞

- ・寸法 : 635 × 620 × 740 mm (W×D×H)
- ・重量 : 約 63.5kg



#### 2) 電気的定格

- ・所要電力：＜Form 4BL＞100-240VAC 9.0A 50/60Hz 900W

#### 3) 光源仕様

- ・バックライトユニット：145 個の均一な波長の LED 平凸レンズアレイ、統合冷却システム
- ・波長 405nm の光線
- ・1 6 mW/cm<sup>2</sup> の高出力光線を硬化面に照射
- ・ピクセルサイズ 46 μm

#### 4) 原理

液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて、それを積層することによって造形する。

#### 5) 性能

- ・造形法 : MSLA(マスク式光造形)方式
- ・材料供給 : 専用カートリッジより充填
- ・造形範囲 : ＜Form 4BL＞ 353 x 196 x 350 mm
- ・積層ピッチ : 25-300 μm (材料によって異なる)

### 【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

### 【使用方法等】

詳しい使用方法是各マニュアルを参照してください。

- 1) 3D プリンター本体が水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているか確認します。
- 2) 3D プリンター本体に専用レジンタンクをセットします。
- 3) 専用カートリッジをよく振ってから、3D プリンター本体にセットします。
- 4) 3D プリンター本体に造形物のデータ読み込ませます。
- 5) 紫外線遮断カバーが閉まっていることを確認します。
- 6) 読み込んだデータを元に本体にて造形を行います。
- 7) 造形完了後に造形物を取り出します。
- 8) 造形物は通法に従い、洗浄と硬化を行ってください。
- 9) 使用後はレジンが本体に付着した場合はふき取り、本体の紫外線遮断カバーを速やかに閉めてください。

### 【使用上の注意】

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- ① 水及び液体のかからない場所で使用すること。
- ② 気圧、温度（推奨使用環境：18-28℃）、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない清潔な場所で使用すること。
- ③ 傾斜、振動、衝撃などがない水平で安定した場所で使用すること。
- ④ 電源、アースなどが適切な状態であること。
- ⑤ 本体または可動部にレジンなどの異物が付着していないこと。
- ⑥ 本体、紫外線遮断カバーに亀裂や割れがないこと。
- ⑦ 異音、動作異常が発生した場合は使用を中断すること。
- ⑧ 上記の内容①～⑦を日常的に点検すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・水及び液体のかからない場所に保管すること。
- ・気圧、温度（推奨使用環境：18-28℃）、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などがない安定した場所で保管すること。
- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避ける。
- ・外圧（物理的負荷）及び汚染を避ける。

〔メーカー保証期間〕

購入より 1 年間保証

### 【包装】

- ・Form 4BL（フォーム 4BL） 1 機

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売元・製造元：株式会社 マシンツール中央  
住所：〒663-8241 兵庫県西宮市津門大塚町 7-5  
総販売元：株式会社 YOKOITO  
住所：〒600-8357 京都府京都市下京区 柿本町 588-22  
問い合わせ電話番号：075-354-6424  
メールアドレス：dental\_sales@yokoitokyoto.com  
ホームページ：https://www.dental.form2.shop