

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット(34713000)

Phrozen Sonic CS+（フローズン ソニック シーエスプラス）

【形状、構造及び原理】

- 1) 形状
〈CS+〉 寸法：360×380×550mm（幅×奥行×高さ）
重量：22kg
- 2) 〈LS+〉 寸法：360×380×550mm（幅×奥行×高さ）
重量：22k



- 3) 電氣的定格
・所要電力 : AC100-240V 50/60Hz、240W
- 4) 光学仕様
・385nm
- 5) 原理
液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて、それを積層することによって造形する。
- 6) 性能
・造形法 : LCD 方式
・材料供給 : 専用レジンを充填
・造形範囲 : 標準プレート 165×71×175mm
: ミニプレート 70×70×175mm
: ラージプレート 198×125×175mm
(幅×奥行×高さ)
※ラージプレートは、LS+のみ対応。
・解像度 : 〈CS+〉22.0×22.0μm
: 〈LS+〉34.0×34.0μm

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

- 1) 3D プリンター本体が水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているか確認します。
- 2) 3D プリンター本体に専用レジンタンクをセットします。
- 3) 専用レジンをよく振ってから、レジンタンクに充填します。
- 4) PC または USB より造形物のデータを 3D プリンター本体に読み込ませます。
- 5) 前面カバーが閉まっていることを確認します。
- 6) 読み込んだデータを元にて造形を行います。
- 7) 造形完了後に造形物を取り出します。
- 8) 造形物は通法に従い、洗浄と硬化を行ってください。
- 9) 使用後は樹脂が本体に付着した場合は取り除いて前面カバーを閉めてください。

【使用上の注意】

〔使用方法等に関連する使用上の注意〕

- ① 水及び液体のかからない場所で使用すること。
- ② 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない清潔な場所で使用すること。
- ③ 傾斜、振動、衝撃などがない水平で安定した場所で使用すること。
- ④ 電源、アースなどが適切な状態であること。
- ⑤ 本体または可動部に樹脂などの異物が付着していないこと。
- ⑥ 本体、前面カバーに亀裂や割れがないこと。
- ⑦ 異音、動作異常が発生した場合は使用を中断すること。
- ⑧ 上記の内容①～⑦を日常的に点検すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・水及び液体のかからない場所に保管すること。
- ・気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などがない安定した場所で保管すること。
- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避ける。
- ・外圧（物理的負荷）及び汚染を避ける。

〔メーカー保証期間〕

購入より 1 年間保証

【包装】

- ・Phrozen Sonic CS+（ソニック CS+） 1 台
- ・Phrozen Sonic LS+（ソニック LS+） 1 台

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売元・製造元：株式会社 マシンツール中央
住所：〒663-8241
兵庫県西宮市津門大塚町 7-5
電話番号：0798-37-0270
メールアドレス：mtc@mt-chuo.jp
ホームページ：https://www.mtc-chuo.com