

2017 年 3 月 11 日改訂（第 5 版 新記載要領に基づく改訂）

届出番号：13B1X10089000050

2015 年 10 月 30 日改訂（第 4 版）

歯科材料 09 医療用研削材料

2009 年 12 月 7 日改訂（第 3 版） 一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

ウルトラシンディスク

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕

本材：炭化ケイ素研磨材

〔形状・構造等〕

細かい粒子のシリコンアブレイブを使用した円形薄型ディスク。

直径 22mm × 厚さ 0.22mm

下記外観写真の通り



〔原理〕

本品をマンドレルに装着し回転させて使用する。

【使用目的又は効果】

薄く丈夫で高い切削力を持つディスクなので、ポーセレンの隣接面やマージンの切削及び仕上げに使用される技工用研削材である。

【使用方法】

- 1) 本品を歯科用マンドレルに緩みのないように装着する。
 - 2) 本品を装着したマンドレルを歯科用電気駆動装置ハンドピースに装着し、試運転する。
 - 3) プレ等が無ければ、ポーセレンの隣接面及びマージンに本品の縁を軽く当てて研削する。
- *10,000－12,000rpm の範囲内での使用厳守。

【使用上の注意】

- ・ 本製品は歯科用電気駆動装置に取り付け、上記使用回転数を厳守すること。
- ・ 術者及び患者は保護眼鏡を必ず着用すること。
- ・ 回転不良・装着時のぶれや装着がゆるい場合は、使用をしないこと。
- ・ 使用時、強い力や圧をかけないこと。

【取り扱い上の注意】

- ・ 本品は薄いため割れやすいので、粗雑な取扱いをしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

滅菌不可。

【保守・点検に係る事項】

〔使用前・使用後の点検〕

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel: 03-5827-1380 Fax: 03-5827-1381

製造業者：Keystone INDUSTRIES. (U.S.A.)