

2016 年 10 月 6 日改訂(第 5 版 新記載要領に基づく改訂)

届出番号:13B1X10089000052

2015 年 6 月 12 日改訂(第 4 版)

歯科材料 09 医療用研削材料

2009 年 12 月 7 日改訂(第 3 版)

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

ベリシンディスク

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕炭化けい素を用いた歯科技工用研削ディスク。

〔形状・構造等〕

サイズ:直径22.2mm×0.38mm

外観写真



【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者:株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel:03-5827-1380 Fax:03-5827-1381

製造業者:Keystone INDUSTRIES. (U.S.A.)

〔原理〕

本品をマンドレールに装着し回転させる事で研削できる。

【使用目的又は効果】

ポーセレン、金合金等の研磨、切削。

【使用方法】

- 1) 本品を歯科用マンドレールに装着し、緩みの無い事を確認する。
- 2) 本品の装着されたマンドレールを歯科用電気駆動装置に装着し、ブレがない事を確認する。
- 3) ブレが無ければ、本品の縁部を軽く金属等に当て、研削する。

* 推奨回転数 10,000-12,000rpm

【使用上の注意】

- ・ 本製品は歯科用電気駆動装置に取り付け、上記使用回転数を厳守すること。
- ・ 術者及び患者は保護眼鏡を必ず着用すること。
- ・ 回転不良・装着時のふれや装着がゆるい場合は、使用をしないこと。

【取り扱い上の注意】

- ・ 器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いをしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

〔使用前・使用後の点検〕

使用前・使用後は破損、ヒビ、大きな腐食等がない事を確認する。

これらがある場合は、使用を中止すること。