

2016年10月6日改訂(第5版 新記載要領に基づく改訂)

届出番号:13B1X10089000053

2015年5月20日改訂(第4版) 歯科材料 09 医療用研削材料

2009年12月7日改訂(第3版) 一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

## レッドフラッシュディスク

### 【形状・構造及び原理等】

[概要] 酸化アルミニウムを用いた研削用ディスク。

[形状・構造等]

酸化アルミニウムで出来た円形薄型ディスク。

下記外観写真の通り



[原理]

本品をマンドレルに装着して回転させて使用する。

### 【使用目的又は効果】

クロームメタル、プレシャス、セミプレシャス合金等の  
切削用研削材。

### 【使用方法】

- 1) 本品を歯科用マンドレルに緩みの無い様装着する。
- 2) 本品の装着されたマンドレルを歯科用電気駆動装置に装着し、ぶれが無い事を確認する。
- 3) ぶれが無ければ、本品の縁部を軽く金属に当て、研削する。

\*25,000rpm 以内での使用を推奨。

### 【使用上の注意】

- ・本製品は歯科用電気駆動装置に取り付け、上記使用回転数を厳守すること。
- ・術者及び患者は保護眼鏡を必ず着用すること。
- ・回転不良・装着時のぶれや装着がゆるい場合は、使用しないこと。

### 【取り扱い上の注意】

- ・器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

常温保管

### 【保守・点検に係る事項】

[使用前・使用後の点検]

使用前・使用後は破損、ヒビ等がない事を確認する。  
これらがある場合は、使用を中止すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者:株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel:03-5827-1380 Fax:03-5827-1381

製造業者:Keystone INDUSTRIES. (U.S.A.)