

2017年3月15日改訂(第5版) 新記載要領に基づく改訂

届出番号: 13B1X10089000054

2015年7月15日改訂(第4版)

歯科材料 09 歯科用研削材料

2009年12月7日改訂(第3版)

一般医療機器

歯科技工用アブレイブ研削器具

70901000

ミジーヒートレスホイール

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕酸化アルミニウムを用いたホイール状の
技工用研削材。

〔形状・構造等〕

#5: 厚さ 3.1mm × 直径 22.2mm

#8: 厚さ 3.1mm × 直径 19mm

外観写真



〔原理〕

マンドレルに本品ホイールを装着し、歯科用エンジン
等で回転させることで研削できる。

【使用目的又は効果】

金属・ポーセレン・アクリル等の補綴物の研削。

【使用方法】

- 1) 本品を歯科用マンドレルに緩みのないように装着する。
- 2) 本品の装着されたマンドレルを歯科用電気駆動装置に装着し、試運転する。
- 3) ぶれ等が無ければ、本品の縁部を軽く金属に当てて、研削する。

*10,000rpm 以下での使用を推奨。

【使用上の注意】

1. 本製品は歯科用電気駆動装置に取り付け、上記使用回転数を厳守すること。
2. 使用時は保護眼鏡を必ず着用すること。
3. 回転不良・装着時のぶれや装着がゆるい場合は、使用しないこと。

【取り扱い上の注意】

- ・器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

〔使用前・使用後の点検〕

使用前・使用後は破損、ヒビ、大きな腐食等がないか確認すること。

これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者: 株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel: 03-5827-1380 Fax: 03-5827-1381

製造業者: Keystone INDUSTRIES. (U. S. A.)