

2016年6月7日改訂（第4版）新記載要領に基づく改訂

届出番号:13B1X10089000223

2009年12月7日改訂（第3版）

機械器具 09 歯科用研削材料

2008年8月14日改訂（第2版）

一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000

## マイクロカーバイドバー

### 【形状・構造及び原理等】

#### 【概要】

本体：ステンレススチール

#### 【形状・構造等】

種類：左から

EXC70、EXC60、COA70、COA60、COA50、FIN60、ULF60、ULF40、  
ULF85、ULF41、SPF40、STE23（スチールカッター）



#### 【原理】

本品を歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

#### 【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

#### 【使用方法】

- 1) 使用する前に、本品が滅菌済みである事を確認する。  
（オートクレーブ滅菌可。135℃以下厳守）
  - 2) 使用するバーを選択する。
  - 3) 本品を歯科用電気駆動装置に装着する。
  - 4) 本品が確実に固定されている事を確認し、試運転する。
  - 5) 確実に装着されている事を確認し、振れ等がなければ、  
本品を研削する部分に軽く押し当てて研磨する。
- \*使用回転数：EXC 15-25,000rpm、COA 20-30,000rpm  
FIN 20-30,000rpm、ULF 20-30,000rpm  
SPF 15-30,000rpm、STE 5-10,000rpm
- \*限度を超えて使用した場合、破損や怪我の原因となるので注意すること。

#### 【使用上の注意】

1. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事。  
吸塵器の併用をお勧めする。
2. ステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）する事がある。
3. 機能水の使用禁止  
超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させる事があるので使用しない事。
4. 次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポビヨード、ホルマリン・フェノール、グルコン酸クロルヘキシジン等は、金属腐食を起こす恐れがあるので注意する。

5. 洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を十分除去し、乾燥させてから本品と一緒に保管する事。水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原因になる事がある。

#### 6. 取扱上の注意

器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な扱いはしない事。

#### 【保管方法及び有効期間等】

常温保管

#### 【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。

これらがある場合は、使用を中止すること。

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel：03-5827-1380 Fax：03-5827-1381

製造業者：DFS-DIAMON GmbH (Germany)