

2016年6月8日改訂（第4版 新記載要領に基づく改訂）

届出番号:13B1X10089000294

2009年12月7日改訂（第3版）

機械器具 09 歯科用研削材料

2008年8月14日改訂（第2版）

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

カーボランダムポイント HP

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕

シャンク部：カーボンスチール

作業部：炭化ケイ素

〔形状・構造等〕

種類：ハンドピース用

No.2、28、13、44、20、11



〔原理〕

歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

【使用目的又は効果】

陶材・歯冠用硬質レジン・アマルガム合金・金合金・パラジウム合金・銀合金等の研削に使用する。

【使用方法】

- 1) 歯科用電気駆動装置にシャンクを確実に挿入する。
 - 2) 試運転して回転に振れ等がなければ、口腔外で補綴物等を研削する。
使用回転数：5000-30,000rpm
- * 使用回転数は明記してある速度を厳守すること。
 - * 限度を超えて使用した場合、破損や怪我の原因となるので注意すること。

【使用上の注意】

1. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事。
吸塵器の併用をお勧めします。
2. 機能水の使用禁止
超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させる事があるので使用しない事。
3. 次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポビヨード、ホルマリン・フェノール、グルコン酸クロルヘキシジン等は、金属腐食を起こす恐れがあるので注意する。
4. 洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を十分除去し、乾燥させてから本品と一緒に保管する事。水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原因になる事がある。
5. 取扱上の注意
器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な扱いはしない事。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。
これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel：03-5827-1380 Fax：03-5827-1381

製造業者：SUNIL CERAMIC IND. CO. (Korea)