2016年10月11日改訂（第3版）新記載要領に基づく改訂　　届出番号：13B1X10089000884
2016年4月11日改訂（第2版）　　歯科材料　9　歯科用研削材料
2013年9月5日作成（第1版）　　一般医療機器　歯科用アブレシブディスク　35807000

カッティングディスクⅡ

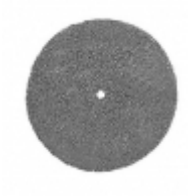
【形状･構造及び原理等】

［概要］　薄い円形の回転式歯科用研削器具である。　本品は、酸化アルミナ、シリコンカーバイドよりで作られている

［形状・構造等］

直径３８，２㎜×厚さ０，６３㎜

外観写真



［原理］

歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

【使用目的又は効果】

歯科用電気駆動装置に装着し、金属等の補綴物整形・研磨に使用する。

【使用方法等】

1. 本品をマンドレールに装着し、歯科用電気駆動装置に装着後、試運転して振れ等がないか確認する。
2. 使用回転数を厳守し、口腔外で補綴物を整形・研磨する。
   •使用回転数：25,000rpm以下厳守。
   •破折した本品の使用は避ける事。

【使用上の注意】

1) 本製品は歯科用電気駆動装置のハンドピースに装着し、定められた回転範囲内で使用する事。
2) 本製品使用による目の損傷を防ぐ為、術者及び患者は保護眼鏡を必ず着用する事。
3) 回転不良・装着時のぶれや装着がゆるい場合は、使用を中止する事。
4) 本品を使用する際、折れたり曲がったりする恐れがあるので、無理な角度や過度な加圧での使用は避ける事。
5) 本品の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしない事。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後の点検

使用前・使用後は、破損、ヒビ、先端及び柄部のキズ、大きな腐食等がないか確認する事。これらがある場合は使用を中止する事。

【製造業者又は輸入販売業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック
〒111－0036東京都台東区松が谷1丁目8番9号
Tel：03-5827-1380　Fax：03-5827-1381
製造業者: Keystone INDUSTRIES.（U.S.A.）