

2016 年 5 月改訂（第 4 版 新記載要領に基づく改訂）

届出番号:13B1X10089000931

2015 年 5 月改訂（第 3 版）

歯科材料 09 歯科用研削材料

2015 年 2 月改訂（第 2 版）

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 70903000

サクラ BSP ポイント

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕シリコンゴムを基材とした炭化ケイ素歯科用研磨材

軸部：ステンレススチール

作業部：シリコンゴム、炭化ケイ素

〔形状・構造等〕

作業部（シリコンゴム部）：φ約 10mm×長さ 24mm

3 種類： ブラウン（粗研磨用）

グレー（中研磨用）

ライトイエロー（仕上げ研磨用）

外観写真

ブラウン

グレー

ライトイエロー



〔原理〕

本品を歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

【使用目的】

レジンやベースプレート、アクリル研削等に使用する。

【使用方法】

- 1) 用途に応じて粗さを選択する。
 - 2) 歯科用ハンドピースに本品軸部を奥まで確実に挿入する。
 - 3) 試運転して回転に振れ等がなければ、口腔外で補綴物等を研削する。
- ＊ 使用回転数は明記してある速度を厳守すること。
- ＊ 限度を超えて使用した場合、破損や怪我の原因となるので注意すること。

推奨回転数

ブラウン：5,000～10,000rpm

グレー：5,000～10,000rpm

ライトイエロー：5,000rpm 以下

【使用上の注意】

1. 歯科医師・技工士有資格者以外は使用しないこと
2. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事、吸塵器との併用を勧める。
3. 軸部のステンレススチールは鉄に比較し錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）する事がある。
4. 器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な扱いはしない事。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。
これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel: 03-5827-1380 Fax: 03-5827-1381

製造業者：

Toboom Shanghai Precise Abrasive Tool Co., Ltd (China)

販売業者：吉野石膏販売株式会社

〒170-0002 東京都豊島区巢鴨 1 丁目 8 番 3 号

Tel: 03-3944-6571 Fax: 03-3944-6577