2021年1月18日改訂（第3版）　　届出番号:13B1X10089000960
2016年4月26日改訂（第2版　新記載要領に基づく改訂）
2015年2月27日作成（第1版）　　歯科材料　09　歯科用研削材料
一般医療機器　歯科用ダイヤモンドバー　16670000
（機械器具49　医療用穿器、穿削器及び穿孔機　一般医療機器　歯科用カーバイドバー　16668000）

HOグラフトバーキット

【形状・構造及び原理等】

［概要］微細なダイヤモンド結晶で砥着されたスチール製の作業部、又はタングステンカーバイド製の作業部をもち歯科用ハンドピースに装着し、歯牙、骨等の硬組織を研削するために用いる回転式の研削器具。

7種のダイヤモンドバーと3種のカーバイドバーで構成されたキットである。

［形状･構造等］

種類：

サージェリーダイヤモンドバー　RA
KFD1016, KFD1018, KFD1021, KFD1023

サージェリーダイヤモンドバー RA エクストラロング
801-025C, 801-029C, 801-035C

サージェリータングステンカーバイドバーRAエクストラロング
HF11318RX, HF113Z23RX, HF113Z031RX

サージカルハイパフォーマンスカッター FG HF118A12FG

外観写真

［原理］歯科用ハンドピースに装着し回転させる事により、補綴物、歯牙・骨等の硬組織を研削する。

【使用目的】

歯牙、骨等の硬組織を研削。

【使用方法】

1） 使用する前に、本品が滅菌済みであることを確認する。
2） 本品を歯科用ハンドピース等に装着し口腔外で試運転を行う。
3）回転に振れ等がなければ、バー先端を作業部にあて、方向に注意しながら注水下で研削する。

＊最大許容回転数

サージェリーダイヤモンドバー　RA　：20,000rpm
サージェリーダイヤモンドバー RA エクストラロング
：20,000rpm
サージェリータングステンカーバイドバーRAエクストラロング
：3,000rpm
サージカルハイパフォーマンスカッター FG HF118A12FG
：100,000RPM

【使用上の注意】

1．保護眼鏡を使用時に着用する事。
2．圧力をかけすぎると、破折する恐れがあるので十分注意する。
3．使用中の加熱を防ぐ為、注水下で使用する事。
4．ステンレススチールの使用
ステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）する事がある。
5．家庭用洗剤の使用注意
家庭用洗剤は金属を腐食させる事があるので注意する。
6．機能水の使用禁止
超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させる事があるので使用しない事。
7. 次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポビヨード、　ホルマリン・フェノール、グルコン酸クロルヘキシジン等は、金属腐食を起こす恐れがある。
8. 洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を十分除去し、乾燥させてから本品と一緒に保管する事。水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原因になる事がある。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。
これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック
〒111－0036 東京都台東区松が谷1-8-9
Tel：03-5827-1380 Fax：03-5827-1381
製造業者：okoDENT GmbH & CO KG (Germany)