

2016 年 11 月 24 日改訂（第 3 版 新記載要領に基づく改訂）

届出番号:13B1X10089001013

2016年4月26日改訂（第2版）

歯科材料 09 歯科用研削材料

2016年3月10日作成（第1版）

一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

CNジルコニアバー

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕 補綴物の研削等に用いる器材。

ヘッド：セラミック製

シャンク：ステンレススチール製

ボール型は、セラミック製

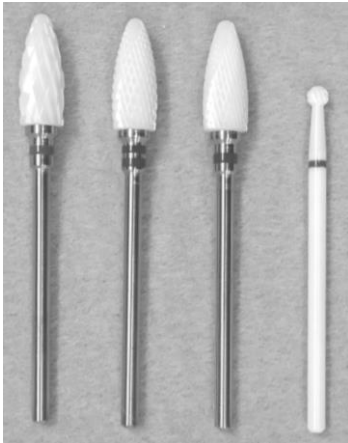
〔形状・構造等〕

種類：4 種類

①砲弾型 Xコース ②砲弾型 ファイン

③砲弾型 Xファイン④ボール型 Xコース

外観写真 ① ② ③ ④



〔原理〕

本品を歯科用ハンドピースに装着し、回転させる事により補綴物が研削できる。

【使用目的又は効果】

ハイブリッドレジン、コンポジットレジン

アクリックレジン、軟性裏層材、石膏等の研削。

【使用方法】

- 1) 本品を歯科用ハンドピースに装着する。
- 2) 本品が確実に固定されている事を確認し試運転する。
- 3) 確実に装着されている事を確認し、振れ等がなければ、本品を研削する部分に軽く押し当て研削する。
* 限度を超えて使用したり、圧力をかけ過ぎて使用した場合、破損や怪我の原因となるので注意する。

【使用上の注意】

1. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事。
2. 洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を十分除去し、乾燥させてから本品と一緒に保管する事。水分が付着したまま長時間放置すると、シミ等の原因になる事がある。
3. 取扱上の注意
器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な扱いはしない事。
4. 許容回転数を超えて使用したり、圧力をかけ過ぎて使用した場合、破損や怪我の原因となるので注意する。
許容回転数
20,000 rpm 以下
5. 滅菌
オートクレーブ滅菌（135℃以下）

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷等がないか確認すること。

これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel：03-5827-1380 Fax：03-5827-1381

製造業者：Jiangyn Ordg Trading Co.,Ltd (China)