

CLIDENT チタンコーティングカッターHP

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕 タングステンカーバイド製の作業部をもち、
歯科用ハンドピースに装着し、金属、プラスチック、
陶材、及び同様の材料の研削に用いる回転式の
研削器具。

軸 部：ステンレススチール

作業部：チタンコーティング炭化タングステン

ユニディスク：プラスチック

〔形状・構造等〕

種類：全 13 種

M1、M2、Q1、Q2、Q3、Q4、Q5、Q6、
N1、N2、N3、S1、S2

*全種類のシャンクにユニディスクが装着されている。

外観写真



〔原理〕

本品を歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

【使用目的又は効果】

金属、アクリルレジン、陶材、軟性裏層材、熱可塑性レジン等を研削するために用いる。

【使用方法】

- 1) 使用するバーを選択する。
- 2) 本品を歯科用電気駆動装置に装着する。
- 3) 本品が確実に固定されている事を確認し試運転する。
- 4) 確実に装着されている事を確認し、振れ等がなければ、本品を研削する部分に軽く押し当て研削する。
- 5) シャンク上のユニディスクを下げて使用すると、ハンドピースのチャック部隙間への研削片等の侵入をある程度防ぐ事が出来る。

【使用上の注意】

1. 使用回転数を厳守すること
(30,000rpm 以下厳守)
2. 無理な角度や過度の加圧で使用しない事。
特に頭部の細いもの、長いもの、大きな形状の物は、変形や破折の危険があるので注意する。
3. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事。
吸塵器を併用する事。
4. ステンレススチールは鉄に対して錆び難い金属であるが、使用方法、環境によっては腐食（錆び）する事がある。

5. 機能水及び過酸化水素の使用禁止

超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させる事があるので使用しない事。また過酸化水素との接触は錆やダメージの原因になるので避けること。

6. 超音波洗浄、消毒、滅菌後の器具は水分を十分除去し乾燥させてから保管する事。水分が付着したまま長時間放置すると、錆び、シミ等の原因になる事がある。

7. 消毒剤・洗浄剤を使用する際は、防錆剤が入った製品を使用する事。

8. 取扱上の注意

器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な扱いはしない事。

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

〔使用方法に関する使用上の注意〕

オートクレーブ滅菌可。

135℃以下厳守。

*シャンクに装着されているユニディスクは外してから滅菌を行うこと。

*滅菌温度によりシャンク上のカラー線が消える場合がある。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐食等がないか確認すること。

これらがある場合は、使用を中止すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

販売元：ケーオーデンタル株式会社

〒167-8551 東京都杉並区松庵 1-18-13

TEL:03-3333-8553 FAX:03-3335-7745

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

TEL:03-5827-1380 FAX:03-5827-1381

製造業者：DFS- DIAMON GmbH (Germany)