

カーボランダムポイント R

【形状・構造及び原理等】

〔概要〕 補綴物等の研削に用いる器材。
シャンク部材質：ステンレススチール
作業部材質：酸化アルミニウム、炭化ケイ素等を
セラミックで結合

〔形状・構造等〕

種類：タービン用（FG用）：5 7 FG
コントラ用（CA用）：2 8 CA, 4 4 CA,
ストレートハンドピース用（HP用）：
1 1 HP, 1 3 HP, 1 9 HP, 4 HP,
2 8 HP, 4 4 HP, 4 8 HP

〔原理〕

歯科用電気駆動装置に装着し回転させて使用する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社マイクロテック

〒111-0036 東京都台東区松が谷 1-8-9

Tel：03-5827-1380 Fax：03-5827-1381

製造業者：

Toboom Shanghai Precise Abrasive Tool Co., Ltd (China)

販売業者

ケーオーデンタル株式会社

〒167-8551 東京都杉並区松庵 1-18-13

【使用目的又は効果】

陶材・歯冠用硬質レジン・金合金・パラジウム合金・銀合
等の補綴物の研削に用いる。

【使用方法】

- 1) 歯科用電気駆動装置にシャンクを確実に挿入する。
- 2) 試運転して回転に振れ等がなければ、口腔外で補綴物等
を研削する。

【使用上の注意】

1. 許容回転数を厳守する事。
限度を超えて使用した場合、破損や怪我の原因となる
ので注意すること。
【許容回転数は各形態により異なり、パッケージに
表示してある。】
2. 使用中は保護マスク及び保護眼鏡を着用する事。
また、吸塵器を併用する事。
3. 機能水の使用禁止
超酸化水（超酸性水）等は、金属を腐食させる事があるの
で使用しない事。
4. 口腔内使用の際は、オートクレーブにより滅菌する。
(135℃／5分以内)

【保管方法及び有効期間等】

常温保管

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は破損、ヒビ、先端及び柄部の傷、大きな腐
食等がないか確認すること。
これらがある場合は、使用を中止すること。