

一般医療機器 眼鏡レンズ 35957000 (JMDNコード)

【形状・構造及び原理等】

材料名及び屈折率は表面に表示。適切な度数のレンズを使用して網膜上に結像させることにより視力を補正します。球面度数(S)、乱視度数(C)、乱視軸、加入度数、左右の区別および公称寸法はレンズの包装袋に記載してあります。ただし該当しない場合には記載がありません。なお、度数の単位はディオプトリーです。

【使用目的、効能又は効果】

眼鏡レンズ

【品目仕様等】

視力補正用

【操作方法又は使用方法等】

単焦点及び多焦点レンズの場合には、レンズの光軸を所定の位置に合わせ、玉型の大きさと形状に加工します。累進多焦点レンズの場合には瞳孔中心をレンズ上に図示されたアイポイントに合わせ、玉型の大きさと形状に加工します。

【使用上の注意】

加工時にはミスト及び粉塵の飛散により暴露の可能性があるため、加工機にミスト及び粉塵の飛散防止策を取ることを推奨します。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

室温で保管してください。

【包装】

眼鏡レンズ 1 枚入り

【製造販売業者及び製造業者の名称及び住所等】

製造販売元 株式会社タレックス

大阪府大阪市東住吉区今川 5-1-32

製造元 株式会社タレックス

A 4 判の添付文書が必要な場合にはお申し出ください。

一般医療機器 眼鏡レンズ 35957000 (JMDNコード)

【形状・構造及び原理等】

材料名及び屈折率は表面に表示。適切な度数のレンズを使用して網膜上に結像させることにより視力を補正します。球面度数(S)、乱視度数(C)、乱視軸、加入度数、左右の区別および公称寸法はレンズの包装袋に記載してあります。ただし該当しない場合には記載がありません。なお、度数の単位はディオプトリーです。

【使用目的、効能又は効果】

眼鏡レンズ

【品目仕様等】

視力補正用

【操作方法又は使用方法等】

単焦点及び多焦点レンズの場合には、レンズの光軸を所定の位置に合わせ、玉型の大きさと形状に加工します。累進多焦点レンズの場合には瞳孔中心をレンズ上に図示されたアイポイントに合わせ、玉型の大きさと形状に加工します。

【使用上の注意】

加工時にはミスト及び粉塵の飛散により暴露の可能性があるため、加工機にミスト及び粉塵の飛散防止策を取ることを推奨します。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

室温で保管してください。

【包装】

眼鏡レンズ 1 枚入り

【製造販売業者及び製造業者の名称及び住所等】

製造販売元 株式会社タレックス

大阪府大阪市東住吉区今川 5-1-32

製造元 株式会社タレックス

A 4 判の添付文書が必要な場合にはお申し出ください。

再生紙を使用しています。



MADE IN JAPAN

再生紙を使用しています。



MADE IN JAPAN