

**2025年10月(第4版) *2020年9月(第3版) 製造販売届出番号:13B1X00306G00069

器30 結紮器及び縫合器

一般医療機器 持針器 (12726010)

微小用硬性持針器(チタン製)

** 【警告】

<<u>使用方法</u>>

クロイツフェルト・ヤコブ病 (CJD) の患者、又はその疑いのある患者に使用した器具を再使用する場合には、最新の国内規制、ガイドラインを遵守すること。[二次感染の恐れがあります]

* * 【禁忌・禁止】

<使用方法>

1. 化学薬品の使用禁止

本品を化学薬品に曝すことは避けること。[腐食による損傷の原因となります]

2. 磨き粉や金属ウールの使用禁止

洗浄の際、目の粗い磨き粉や、金属ウールで器具の表面を磨くことはしないこと。[本品表面に擦過傷を生じ、錆や腐食の原因となります]

3. アルカリ性・酸性洗剤・家庭用洗剤の使用禁止 洗浄に使用する洗剤は必ず中性洗剤(pH6~8)を使用し、アルカ リ性や酸性の洗剤は使用しないこと。また、医療用洗剤を使用し、 家庭用洗剤は使用しないこと。[脱色や腐食の原因となります]

4. 過酸化水素低温ガスプラズマ滅菌の禁止

本品に過酸化水素低温ガスプラズマ滅菌を使用しないこと。 [表面が褪色し、性状に影響を及ぼします]

**【形状・構造及び原理等】

形状・構造



商品コード	商品名	
03-029-64	生田式微小外科硬性持針器 チタン製 N 15cm	

原材料:チタン合金

【使用目的又は効果】

本品は、ハンドルをもつ手術器具をいう。縫合時に縫合針を把持する ように設計されている。

**【使用方法等】

本品のご使用前には必ず点検を行い、洗浄、滅菌を行ってください。 (保守・点検に関わる事項を参照ください)

<<u>使用方法等に関する使用上の注意</u>>

・指定するサイズの針以外把持しないでください。[把持部変形の 可能性があります。]

縫合糸適合サイズ:8-0~10-0(針径0.15mm)

・<u>把持部で縫合糸を把持しないでください。</u>[縫合糸を損傷する可能性があります]

**【使用上の注意】

* 1. 重要な基本的注意

本品は未滅菌品です。使用に際しては必ず洗浄し、適切に機能する ことが確認された標準的滅菌条件又は医療機関で滅菌バリデーションが検証され、有効性が立証された滅菌条件で滅菌を行ってご使 用ください。

2. 不具合·有害事象

不具合事象

- ・化学薬品等の使用による腐食・孔食
- ・腐食や孔食による折損・破損

有害事象

- · 組織損傷
- ・破損片の体内遺残

**【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

本品は高温・高湿を避け、温度や湿度が極端に変化しない場所に保 管してください。

2. 耐用期間

指定した保守点検及び適切な保管をした場合:7年[自己認証(自 社データ)による]

**【保守・点検に係る事項】

* <使用者による保守点検事項>

1. 使用前の点検事項

動作、機能チェックの実施

本品は、日常点検及び使用前点検により、正常に機能することを確認してください。

2. 使用後の点検事項

- (1) 直ちに清水で洗浄する
 - (1)-1 本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素を含む溶液に曝された場合には、直ちに清水で洗浄し中性酵素洗剤に浸漬してください。その後用手洗浄、超音波洗浄にて汚染物を除去してください。
 - (1)-2 汚れの残存がある箇所はブラッシングによる物理的洗浄 を追加してください。
 - (1)-3 <u>洗浄、消毒時の希釈濃度、温度、及び浸漬時間等について</u>は、洗浄剤や消毒剤の取扱説明書に従ってください。
 - (1)-4 洗浄の際には柔らかい素材のタオル、プラスチック製ブラシ、ウォーターガンを使用してください。
 - (1)-5 金属製のブラシや粗い研磨材を使用することや過度の力を加えること、機器を落としたりぶつけたりすること等がない様にしてください。
 - (1)-6 洗浄水には完全脱イオン水 (RO 水: Reverse Osmosis)を 推奨します。
 - (1)-7 仕上げすすぎは完全脱イオン水 (RO 水) を使用してください。
 - ※本品の洗浄・消毒はウォッシャーディスインフェクタの併用を 推奨します。

熱水消毒条件:90~93℃、5~10 分間(Ao 値:3000~12000) (EN IS015883−1 参照) (2) 洗浄後は直ぐに乾燥する

直ちに乾燥させ、湿った状態で必要以上に長時間放置することは 避けてください。

- (3) 蒸留水や完全脱イオン水 (RO 水) を使用する 洗浄及び滅菌に使用する水は、蒸留水や完全脱イオン水 (RO 水) をご使用ください。水道水中に含まれる残留塩素及び有機物質が シミや鋳発生の原因となります。
- (4) 水性潤滑・防錆保守剤を使用する

洗浄後は潤滑・防錆保守剤が完全に取り除かれています。洗浄後 滅菌する前に水性潤滑・防錆保守剤を塗布してから滅菌してくだ さい。摺動部に潤滑・防錆保守剤が塗布されていない状態で機器 の操作は行わないでください。[かじりの原因になります]

3. 滅菌

適切に機能することが確認された高圧蒸気滅菌器による標準的滅 菌条件又は医療機関で滅菌バリデーションが検証され、有効性が立 証された滅菌条件で滅菌を行ってください。

標準的滅菌条件の例:高圧蒸気滅菌(日本薬局方)

滅菌温度	保持時間
115−118℃	30分
121−124°C	15分
126-129°C	10分

クロイツフェルト・ヤコブ病(CJD)患者、又は疑いのある患者に使用した器具の滅菌条件の例:高圧蒸気滅菌(ガイドライン参照)

滅菌温度	保持時間
134℃	18分

<業者による保守点検事項>

本品を安全に使用するために、弊社及び弊社が認めた業者による定期点検を実施してください。それ以外の業者による保守点検は、有害事象の発生、性能・機能の低下を招くおそれがあります。 定期点検をご希望される場合は、ご購入店又は弊社にお問い合わせください。

**【主要文献及び文献請求先】

プリオン病のサーベイランスと感染予防に関する調査研究班・日本神 経学会

プリオン病感染予防ガイドライン

主要文献の問い合わせ先

ミズホ株式会社

TEL 03-3815-3097

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

ミズホ株式会社

TEL 03-3815-3097

製造業者

ミズホ株式会社 五泉工場

保証期間に係る事項

本品は納品/設置してから1年間を保証期間として無償修理いたします。但し第三者が修理した場合、天災による破損、不適切な使用、あるいは故意による破損は除きます。その他保証条件は弊社規定に依ります。