

アスピカット

【警告】

＜使用方法＞

クロイツフェルト・ヤコブ病（CJD）の患者、又はその疑いのある患者に使用した器具を再使用する場合には、最新の国内規制、ガイドラインを遵守すること。[二次感染の恐れがあります]

* 【形状・構造及び原理等】

形状・構造



商品コード	商品名
07-798-51	AspiCut
07-798-52	AspiCut ハンドル
07-798-53	AspiCut 替刃セット

原材料：ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

本品は、内視鏡治療時に専用の内視鏡とともに使用する器具で、組織又は異物の回収、切除、吸引に用いるものをいう。電気（高周波、電磁気、超音波、レーザーエネルギー等）を使用せずに作動する。本品は再使用可能である。

* 【使用方法等】

1. 使用前の準備

- 本品のご使用前には必ず点検を行い、洗浄、滅菌を行ってください。（保守・点検に係る事項を参照ください）
- 洗浄は下記の方法にて替刃セットを取り外した後にトリガーのロックを解除した状態で行ってください。

2. 替刃セットの取り外し方法

- トリガー部分を矢印方向に引きロックする。（図1）
- 内筒を徒手にて引き抜く。（図2）
- 外筒の固定ネジを緩め、徒手にて引き抜く。（図2）



図1：トリガー（アンロック状態）



図2：トリガー（ロック状態）

3. 替刃セットの取り付け方法

- トリガー部分を矢印方向に引きロックする。2. (1) 参照。
- 外筒が突き当たるまで挿入し、固定ネジを締め付ける。（図3）

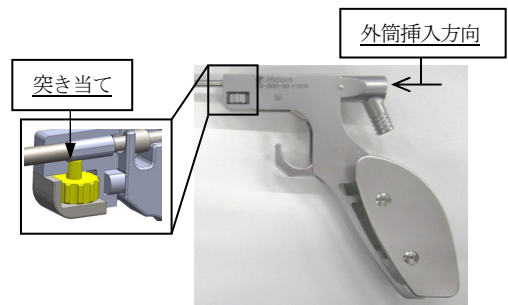


図3

- 内筒が突き当たるまで挿入し、トリガーを矢印方向に引く。（図4）

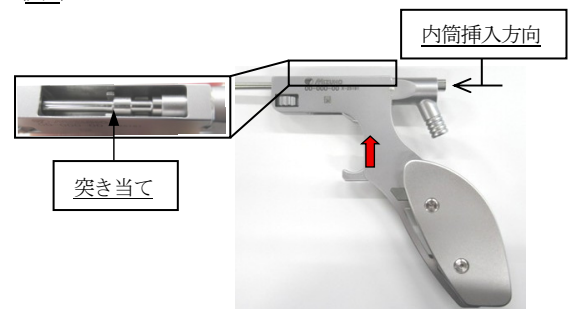


図4

- 内外筒先端の吸引穴が一致していることを確認する。（図5）

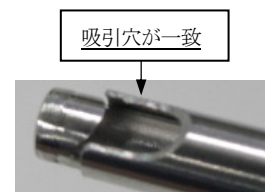


図5

* 【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- 本品は未滅菌品です。使用に際しては必ず洗浄し、適切に機能することが確認された標準的滅菌条件又は医療機関で滅菌バリデーションが検証され、有効性が立証された滅菌条件で滅菌を行ってご使用ください。
- 機器同士を過度な力で接触させないでください。[機器の破損や摩耗の原因となります。]

2. 不具合・有害事象

不具合事象

- 化学薬品等の使用による腐食・孔食
- 腐食や孔食による折損・破損

有害事象

- 組織損傷
- 破損片の体内遺残

* 【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

本品は高温・高湿を避け、温度や湿度が極端に変化しない場所に保管してください。

2. 耐用期間

指定した保守点検及び適切な保管をした場合：4 症例 [自己認証（自社データ）による]

* 【保守・点検に係る事項】

<使用者による保守点検事項>

1. 使用前の点検事項

動作、機能チェックの実施

- (1) 本品は、日常点検及び使用前点検により、正常に機能することを確認してください。
- (2) トリガーの摺動部が抵抗なく動くことを確認してください。

(図 6)

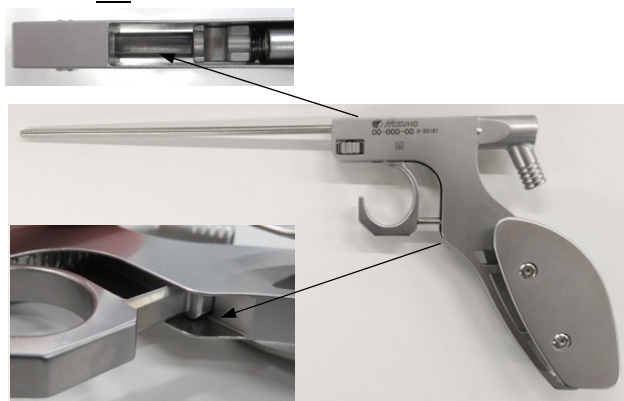


図 6: トリガー摺動部詳細

2. 使用後の点検事項

(1) 直ちに清水で洗浄する

- (1)-1 本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素を含む溶液に曝された場合には、直ちに清水で洗浄し中性酵素洗剤に浸漬してください。その後用手洗浄、超音波洗浄にて汚染物を除去してください。
- (1)-2 汚れの残存がある箇所はブラッシングによる物理的洗浄を追加してください。
- (1)-3 洗浄、消毒時の希釈濃度、温度、及び浸漬時間等については、洗浄剤や消毒剤の取扱説明書に従ってください。
- (1)-4 洗浄の際には柔らかい素材のタオル、プラスチック製ブラシ、ウォーターガンを使用してください。
- (1)-5 金属製のブラシや粗い研磨材を使用することや過度の力を加えること、機器を落としたりぶつけたりすること等がない様にしてください。
- (1)-6 洗浄水には完全脱イオン水（RO 水：Reverse Osmosis）を推奨します。
- (1)-7 仕上げすぎは完全脱イオン水（RO 水）を使用してください。

※本品の洗浄・消毒はウォッシャーディスインフェクタの併用を推奨します。

熱水消毒条件：90～93℃、5～10 分間（A_o 値：3000～12000）

（EN ISO15883-1 参照）

(2) 洗浄後は直ちに乾燥する

直ちに乾燥させ、湿った状態で必要以上に長時間放置することは避けてください。

(3) 蒸留水や完全脱イオン水（RO 水）を使用する

洗浄及び滅菌に使用する水は、蒸留水や完全脱イオン水（RO 水）をご使用ください。水道水中に含まれる残留塩素及び有機物質がシミや錆発生の原因となります。

(4) 水性潤滑・防錆保守剤を使用する

洗浄後は潤滑・防錆保守剤が完全に取り除かれています。洗浄後滅菌する前に水性潤滑・防錆保守剤を塗布してから滅菌してください。摺動部に潤滑・防錆保守剤が塗布されていない状態で機器の操作は行わないでください。[かじりの原因になります]

3. 滅菌

適切に機能することが確認された高圧蒸気滅菌器による標準的滅菌条件又は医療機関で滅菌バリデーションが検証され、有効性が立証された滅菌条件で滅菌を行ってください。

標準的滅菌条件の例：高圧蒸気滅菌（日本薬局方）

滅菌温度	保持時間
115-118℃	30 分
121-124℃	15 分
126-129℃	10 分

クロイツフェルト・ヤコブ病（CJD）患者、又は疑いのある患者に使用した器具の滅菌条件の例：高圧蒸気滅菌（ガイドライン参照）

滅菌温度	保持時間
134℃	18 分

<業者による保守点検事項>

本品を安全に使用するために、弊社及び弊社が認めた業者による定期点検を実施してください。それ以外の業者による保守点検は、有害事象の発生、性能・機能の低下を招くおそれがあります。定期点検をご希望される場合は、ご購入店又は弊社にお問い合わせください。

【主要文献及び文献請求先】

プリオン病のサーベイランスと感染予防に関する調査研究班・日本神経学会

プリオン病感染予防ガイドライン

主要文献の問い合わせ先

ミズホ株式会社

TEL 03-3815-3097

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

ミズホ株式会社

TEL 03-3815-3097

製造業者

ミズホ株式会社 五泉工場

保証期間に係る事項

本品は納品/設置してから1年間を保証期間として無償修理いたします。但し第三者が修理した場合、天災による破損、不適切な使用、あるいは故意による破損は除きます。その他保証条件は弊社規定に依ります。