

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材（コード 70900010）

サクラ埋没材

- * **【警告】**
- 1) 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所排気装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2) 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

【形状・構造及び原理等】

形状	色調	成分
粉末	白灰色	シリカ、石こう、その他

【原理】

本材は、水と練和することにより硬化させ、歯科鑄造用鑄型を作製する。

【仕様】

項目	代表値（※）
標準混水量	33 %
硬化時間	10 分
線熱膨張率（700℃）	0.30 %
圧縮強さ（2 時間後）	2.5 MPa

（試験方法：JIS T-6601）

（※）代表値：代表的な値であり規格値ではありません。

【使用目的又は効果】

シリカ、及び石こうを主成分とする鑄造用埋没材で、金銀パラジウム合金、銀合金のインレー、クラウン等の鑄造鑄型に用いる。

【使用方法等】

- ① 標準混水量は本品 100g に対し、水 33ml で計量する（混水比は粉末 100g に対して水 34ml が標準ですが、必要に応じて水量の増減を行って下さい）。
- ② 練和は 15 秒間の手練和の後、真空練和器にて 30～60 秒間、むらなく均一に練和する。
- ③ 気泡の混入を防ぐため、埋没する前にワックスパターンにムツミワックスクリーナーPS を用い、よく乾燥させる。
- ④ リング内面にリライニング材を 1 枚、埋没時に気泡を発生させないようにできるだけ密着させて巻く。
- ⑤ 気泡の混入を避けるため、パイプレーターを用いて埋没する。鑄造用リングにはやや多い目に盛り上げ、硬化後盛り上げた部分を削り平らにする。
- ⑥ リングの加熱、及びワックス焼却は、埋没後約 1 時間経過してから行う。加熱は急速加熱を避け、室温から 200℃まで 30 分以上かけて行い、その後、炉内の温度を徐々に上げ 650℃～700℃まで昇温する（鑄造時のリング温度は、ご使用になる合金の説明書に従ってください）。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 開封後は出来るだけ速やかに使用すること。
- 2) 使用後すぐに密栓すること（吸湿性がある）。
- 3) 他の製品と混用しないこと（物性が変化する）。
- 4) 本材は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外に使用しないこと。
- 5) 本材は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- 6) 本材を扱う際、（硬化体を切削する場合も含む）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 7) 本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの防具を使用すること。
- 8) 石こう系とりん酸塩系の埋没材用練和容器は別にすること。
- 9) ワックスパターンとリング内面およびリング上縁の間隔は 5mm 以上確保すること。

- 10) リングの数が多く、又はリングのサイズが大きい場合は、係留時間を適宜延ばすこと。
- 11) レジンパターン、プラスチックスプルーを使用する場合はワックスコーティングを施すか、急速加熱を避けること。
- ** 12) 埋没後 60 分間の放置時間を必ずとること（室温が 20℃以下の時は、埋没後の経過時間を適宜延長して焼却炉に投入してください）。
- 13) 加圧埋没は適合性が変化するため、注意すること。
- 14) ファーネス温度は 700℃以下の設定とすること。
- ** 15) 鑄造作業が埋没の翌日以後になるときは、乾燥しないよう保管すること。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- 1) 本材の使用により、発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた場合は使用を中止し、医師の診断を受けること。
- 2) 本材又は練和物は、目に入らないように注意すること。万一目には入った場合には、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・本材は、高温・多湿の場所を避けて保管すること。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【有効期間】

本品の使用期間は包装に記載の通り。（当社データによる）
※記載例（□ 20YY—MM は 有効期限 20YY 年 MM 月を示す）
包装・容器に記載の使用期限までに使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：陸化学工業株式会社
住所：〒510-0804 三重県四日市市万古町 8 番 9 号
電話番号：059-331-2354
製造業者：陸化学工業株式会社