

歯科材料 07 歯科用ワックス
一般医療機器 歯科用ワックス成形品（31836020）
スプルーワックス

【形状・構造及び原理等】

概要 ・ 本材は、鋳造用のスプール及び義歯埋設時の
スプールとして用いる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者：株式会社名城ラボ・メルト化学研究所

☎ 0 5 2 - 9 1 5 - 1 3 6 9

形状 ・ 円柱状

長さ 230mm、直径 10～70mm

原理 ・ 本材を、火に炙って軟化させ、目的に合わせて使用する。

【使用目的又は効果】

鋳造用のスプール及び義歯埋設時のスプールとして使用します。

【使用方法等】

- ①鋳造床作製時、ワックス形成後に本材を連結し、埋設後、加熱し、鋳造します。
- ②ロウ義歯完成後、本材を軟化させ、必要な箇所、溶解接着してください。

【使用上の注意】

- ①本材は可燃性なので、使用の際は、火傷しないように注意する。
- ②本材は、添付文書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ①本材は、高温の場所を避けて保管して下さい。
- ②使用及び保管場所には、消化装置を備えてください。
- ③本材は、歯科医療有資格者以外が触れないように適切に保管、管理して下さい。

歯科材料 07 歯科用ワックス
一般医療機器 歯科用ワックス成形品 (31836020)
スプルーワックス

【形状・構造及び原理等】

概要 ・ 本材は、鋳造用のスプール及び義歯埋設時の
スプールとして用いる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者: 株式会社名城ラボ・メルト化学研究所

☎ 0 5 2 - 9 1 5 - 1 3 6 9

形状 ・ 円柱状

長さ 230mm、直径 10～70mm

原理 ・ 本材を、火に炙って軟化させ、目的に合わせて使用する。

【使用目的又は効果】

鋳造用のスプール及び義歯埋設時のスプールとして使用します。

【使用方法等】

- ① 鋳造床作製時、ワックス形成後に本材を連結し、埋設後、加熱し、鋳造します。
- ② ロウ義歯完成後、本材を軟化させ、必要な箇所には、溶解接着してください。

【使用上の注意】

- ① 本材は可燃性なので、使用の際は、火傷しないように注意する。
- ② 本材は、添付文書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ① 本材は、高温の場所を避けて保管して下さい。
- ② 使用及び保管場所には、消化装置を備えてください。
- ③ 本材は、歯科医療有資格者以外が触れないように適切に保管、管理して下さい。