

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDN コード:70900020

シェーラ キャスト

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



パウダー、液

2. 成分

パウダー：SiO₂(二酸化ケイ素)他
専用液：コロイド、ケイ酸

【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる鑄造用埋没材である。

性能

混合比ガイドライン

| | パウダー | SHERA LIQUID | 蒸留水 |
|-----------------|------|-----------------|----------------|
| モデル作成 ジェル複製 | 100g | 13.3ml (70%) | 5.7ml (30%) |
| モデル作成 シリコン複製 | 100g | 16.8ml (80%) | 4.2ml (20%) |
| 埋没 | 100g | 10.5ml (50%) | 10.5ml (50%) |
| | 400g | 42.0ml (50%) | 42.0ml (50%) |
| 光硬化ワックス | 100g | 16.8ml (80%) | 4.2ml (20%) |
| | 600g | 101.0ml (80%) | 25.0ml (20%) |

【使用方法等】

【シリコン複製用】

- (1) 混合比を参考に計量します。100g：21ml
- (2) ミキシングボウルにパウダーを入れ量ります。
- (3) 混合した液体を加えます。(20 分の測定を開始します。)
- (4) 手練和にて 15 秒間練和します。
- (5) 真空下で 45 秒間練和します。
※混合速度およそ 250[rev/min]
- (6) 埋没材を型に注入します。
- (7) 20 分後金型から取り外し、140℃で 20 分保持。

【ジェル複製用】

- (1) 混合比を参考に計量します。100g：19ml
- (2) ミキシングボウルにパウダーを入れ量ります。
- (3) 混合した液体を加えます。(30 分の測定を開始します。)
- (4) 手練和にて 15 秒間練和します。
- (5) 真空下で 60 秒間練和します。
混合速度およそ 250[rev/min]
- (6) 埋没材を型に注入します。
- (7) 30 分後金型から取り外し、180℃で 30 分保持。

【加熱プロセス/プレヒーティング】

- (1) 鑄型のコーン側をしながらフェーネス内のセラミックプレート上に置いて下さい。
- (2) 埋没材を混ぜ合わせた時点から起算して最低 20 分経過後、鑄型を冷えたフェーネス内に置いて下さい。
- (3) 加熱速度 20[℃/min]
- (4) 最低 45 分間は終了温度を維持して下さい。(使用する合金によりこととなりますが、シェーラ社の合金の終了温度は 850℃です。)

【鑄造/冷却】

- (1) 終了温度を最低 45 分間維持した後、合金メーカーの説明書に従い、鑄造を開始して下さい。
- (2) 2ヶ以上の鑄型をフェーネスに入れる場合は1ヶにつき 10 分、保温時間を延長して下さい。
- (3) 鑄造終了後、鑄型を徐々に常温へ戻して下さい。

【使用上の注意】

- (1) 本材又は練和物が皮膚に付着した場合は、布又は紙などで拭き取り石鹸でよく洗浄すること。
- (2) 本材が万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、必ず眼科医の診断を受けてください。
- (3) 本材に対して発疹や皮膚炎などの症状があらわれた使用者は、使用を直ちに中止し医師の診断を受けて下さい。
- (4) 本材は単回使用とすること。
- (5) 他の製品と混用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 通気性の良い、汚染、破損を受けない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 名南歯科貿易株式会社

TEL 052-799-4075

FAX 052-353-6610

製造業者： SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
ドイツ

取扱説明書を必ずご参照下さい