

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 JMDN コード: 70900020
シェーラ キャスト

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



パウダー、液

2. 成分

パウダー : SiO_2 (二酸化ケイ素) 他
専用液 : コロイド、ケイ酸

【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる鋳造用埋没材である。

性能

混合比ガイドライン

	パウダー	SHERA LIQUID	蒸留水
モデル作成 ジェル複製	100g	13.3ml (70%)	5.7ml (30%)
モデル作成 シリコン複製	100g	16.8ml (80%)	4.2ml (20%)
埋没	100g	10.5ml (50%)	10.5ml (50%)
	400g	42.0ml (50%)	42.0ml (50%)
光硬化ワックス	100g	16.8ml (80%)	4.2ml (20%)
	600g	101.0ml (80%)	25.0ml (20%)

【使用方法等】

[シリコン複製用]

- 混合比を参考に計量します。100g : 21ml
- ミキシングボウルにパウダーを入れ量ります。
- 混合した液体を加えます。(20 分の測定を開始します。)
- 手練和にて 15 秒間練和します。
- 真空下で 45 秒間練和します。
※混合速度およそ 250 [rev/min]
- 埋没材を型に注入します。
- 20 分後金型から取り外し、140°C で 20 分保持。

[ジェル複製用]

- 混合比を参考に計量します。100g : 19ml
- ミキシングボウルにパウダーを入れ量ります。
- 混合した液体を加えます。(30 分の測定を開始します。)
- 手練和にて 15 秒間練和します。
- 真空下で 60 秒間練和します。
混合速度およそ 250 [rev/min]
- 埋没材を型に注入します。
- 30 分後金型から取り外し、180°C で 30 分保持。

[加熱プロセス/プレヒーティング]

- 鋳型のコーン側をしたにしてファーネス内のセラミックプレート上に置いて下さい。
- 埋没材を混ぜ合わせた時点から起算して最低 20 分経過後、鋳型を冷えたファーネス内に置いて下さい。
- 加熱速度 20 [°C/min]
- 最低 45 分間は終了温度を維持して下さい。(使用する合金によりことなりますが、シェーラ社の合金の終了温度は 850°C です。)

[鋳造/冷却]

- 終了温度を最低 45 分間維持した後、合金メーカーの説明書に従い、鋳造を開始して下さい。
- 2 ケ以上の鋳型をファーネスに入れる場合は 1 ケにつき 10 分、保温時間を延長して下さい。
- 鋳造終了後、鋳型を徐々に常温へ戻して下さい。

【使用上の注意】

- 本材又は練和物が皮膚に付着した場合は、布又は紙などで拭き取り石鹼でよく洗浄すること。
- 本材が万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、必ず眼科医の診断を受けてください。
- 本材に対して発疹や皮膚炎などの症状があらわれた使用者は、使用を直ちに中止し医師の診断を受けて下さい。
- 本材は単回使用とすること。
- 他の製品と混用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- 通気性の良い、汚染、破損を受けない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 名南歯科貿易株式会社

TEL 052-799-4075

FAX 052-353-6610

製造業者 : SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
ドイツ