

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDN コード:70900020

シェーラ ベスト RP

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



パウダー、液

2. 成分

【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる鑄造用埋没材である。

性能

混合比ガイドライン

パウダー	SHERALIQUID (80%)	蒸留水 (20%)
100g	16ml	4ml
200g	32ml	8ml
300g	48ml	12ml
400g	64ml	16ml
500g	80ml	20ml
600g	96ml	24ml
700g	112ml	28ml
800g	128ml	32ml

【使用方法等】

- (1) 混合比を参考に計量します。600g : 120ml
- (2) ミキシングボウルにパウダーを入れ量ります。
- (3) 混合した液体を加えます。(20 分の測定を開始します。)
- (4) 手練和にて 15 秒間練和します。
- (5) 真空下で 45 秒間練和します。
※混合速度およそ 250 [rev/min]
- (6) 埋没材を型に注入します。
- (7) 20 分後金型から取り外し、850℃のファーネスへ入れてください。

【加熱プロセス/プレヒーティング】

- (1) 鑄型のコーン側をしたにしてファーネス内のセラミックプレート上に置いて下さい。
- (2) 埋没材を混ぜ合わせた時点から起算して最低 20 分経過後、鑄型を冷えたファーネス内に置いて下さい。
- (3) 加熱速度 9 [°C/min]
- (4) 最低 45 分間は終了温度を維持して下さい。(使用する合金によりこととなりますが、シェーラ社の合金の終了温度は 850℃です。)

【スピードキャストイング】

- (1) 鑄型のコーン側をしたにしてファーネス内のセラミックプレート上に置いて下さい。
- (2) 埋没材を混ぜ合わせた時点から起算して最低 20 分経過後 45 分間、最大温度 850℃で使用してください。

【鑄造/冷却】

- (1) 終了温度を最低 45 分間維持した後、合金メーカーの説明書に従い、鑄造を開始して下さい。
- (2) 2 ヶ以上の鑄型をファーネスに入れる場合は 1 ヶにつき 10 分、保温時間を延長して下さい。
- (3) 鑄造終了後、鑄型を徐々に常温へ戻して下さい。

【使用上の注意】

- (1) 本材又は練和物が皮膚に付着した場合は、布又は紙などで拭き取り石鹼でよく洗浄すること。
- (2) 本材が万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、必ず眼科医の診断を受けてください。
- (3) 本材に対して発疹や皮膚炎などの症状があらわれた使用者は、使用を直ちに中止し医師の診断を受けて下さい。
- (4) 本材は単回使用とすること。
- (5) 他の製品と混用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 通気性の良い、汚染、破損を受けない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 名南歯科貿易株式会社

TEL 052-799-4075

FAX 052-353-6610

製造業者： SHERA Werkstoff-Technologie GmbH &

Co. KG

ドイツ