2016年04月(第1版)

歯 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレシブ研削器具 JMDNコード:70901000

フェルトホイル

【禁忌・禁止】

- 1. 使用中は、過度の圧力を加えたり、過度の駆動回転 を与えたりしないこと。
- 2. キズ、めくれ、その他の損傷が認められるものは使 用しないこと。
- 3. 歯科用以外の用途には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】



1. 成分

フェルト

2. サイズ、色

色:ホワイト

【サイズ1】 ハード

直径	25. 4mm
厚さ	3. 1mm

【サイズク】ミディアム

[] A Z Z A A A A A A A	
直径	25. 4mm
厚さ	0. 7mm

【サイズ3】 ソフト

直径	25. 4mm
厚さ	6. 3mm

【使用目的又は効果】

1. 使用目的 用途

歯科技工用マイクロモーター、或いは歯科技工用 エンジンを使ったハンドピースに装着し、回転さ せることにより歯科用補綴物の研削、切断を行う もの。

- 2. 使用する器械の種類
 - 歯科技工用マイクロモーター
 - 歯科技工用ハンドピース

性能:金属の鏡面仕上げに効果を発揮します。

表面が柔らかく研磨力が弱い為、研磨剤等を塗りこんで 研磨を実施するとよい。

届出番号: 23B2X10023000285

【使用方法等】

- 歯科技工用マイクロモーター或いは歯科技工用エンジン を使ったハンドピースに当ジスクを装着する
- マイクロモーター及びハンドピースをONにし、回転さ
- 歯科用補綴物等に当ジスクを当て、研削/切断を行う。

【使用上の注意】

- 使用する回転器具(マイクロモーター、ハンドピース等) の添付文書や仕様説明書を熟読したあと、正しく回転器 具に装着すること。
- 使用する前に、当ジスクが緩み無く、正しく固定装着さ れているかを確認すること。
- 使用する前に、目を保護するための防護用ゴーグル(防 護メガネ)を必ず使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1. 低温・低湿度の風通しの良い場所に保管すること。
- 児童の手の届かない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:名南歯科貿易株式会社

TEL: 052-799-4075 FAX: 052-353-6610

製造業者:キーストンインダストリーズ社

Keystone Industries アメリカ合衆国