2016年4月(第1版)

歯 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレシブ研削器具 JMDNコード:70901000

スペリオルラバー

【禁忌・禁止】

- 1. 使用中は、過度の圧力を加えたり、過度の駆動回転を与えたりしないこと。
- 2. キズ、めくれ、その他の損傷が認められるものは使用しないこと。
- 3. 歯科用以外の用途には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】



- 成分
 ケイ素
- 2. 形状

ホイル・クラスプ

【サイズ】ホイル

E 2 1 2 12 11 1 22	
直径	22. 2mm
厚さ	3. 1mm

【サイズ】クラスプ

長さ	23. 8mm
直径	6. 3mm

【使用目的又は効果】

1. 使用目的 用途

歯科技工用マイクロモーター、或いは歯科技工用 エンジンを使ったハンドピースに装着し、回転さ せることにより歯科用補綴物の研削、切断を行う もの。

2. 使用する器械の種類

- 歯科技工用マイクロモーター
- 歯科技工用ハンドピース

性能:回転数目安 25,000rpm

【使用方法等】

歯科技工用マイクロモーター或いは歯科技工用エンジンを使ったハンドピースに当ジスクを装着する

届出番号: 23B2X10023000288

- 2. マイクロモーター及びハンドピースをONにし、回転させる。
- 3. 歯科用補綴物等に当ジスクを当て、研削/切断を行う。

【使用上の注意】

- 1. 使用する回転器具(マイクロモーター、ハンドピース等) の添付文書や仕様説明書を熟読したあと、正しく回転器 具に装着すること。
- 2. 使用する前に、当ジスクが緩み無く、正しく固定装着されているかを確認すること。
- 3. 使用する前に、目を保護するための防護用ゴーグル(防 護メガネ)を必ず使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 1. 低温・低湿度の風通しの良い場所に保管すること。
- 2. 児童の手の届かない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者:名南歯科貿易株式会社

TEL: 052-799-4075 FAX: 052-353-6610

製造業者:キーストンインダストリーズ社

KEYSTONE Industries アメリカ合衆国