

## モデリング ワックス

### 【形状・構造等及び原理等】

#### 1. 形状



主成分: パラフィンワックス

### 【使用目的又は効果】

主として義歯床の仮床、人工歯の排列等に用いる。

色調:ピンク

シートサイズ:約6 1/4 × 3 1/8 ×厚さ約0.06インチ

一次軟化温度:約36℃～42℃

### 【使用方法等】

- ①. 板状のワックスを炎で加熱し、必要があればシートを模型に圧接し、義歯床を作製する。
- ②. 適度に軟化させたところでロール状に巻いて棒状にする。
- ③. 棒状にしたワックスを馬蹄形にして、基礎床に圧接する。
- ④. 過不足部分は盛り足したり、削ったりして咬合床を完成させる。
- ⑤. 咬合床の調整、人工歯の配列、ろう義歯の作製は、通法に従い作業を行う。

### 【使用上の注意】

- ①. 本材は、義歯床仮床作製、人工歯配列の用途以外に使用しないこと。
- ②. 本材焼却の際は、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、焼却により発生する煙及び蒸気を吸入しないこと。
- ③. 本材使用前、使用中に異物混入などの不具合が生じた場合は、使用を中止すること。
- ④. 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ⑤. 本材の使用により、発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた術者は使用を中止し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

- ①. 本材は、冷暗所に保管すること。
- ②. 本材を高温となる場所に放置しないこと。
- ③. 使用及び保管場所には、消火装置を備えること。
- ④. 本材は火気厳禁の冷暗所に保管し、一つの保管場所に大量に保管しないこと。
- ⑤. 本材の保管時、輸送時には、直射日光を避けること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 名南歯科貿易株式会社

TEL: 052-799-4075

FAX: 052-353-6610

製造業者: Associated Dental Dental Products Limited  
イギリス