

シェーラ チタンイージー

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



粉末、専用液

2. 成分

粉末: ジルコン、酸化アルミニウム、酸化マグネシウム
 専用液: コロイド、ケイ酸

【使用目的又は効果】

無水けい酸、アルミナ、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカを主成分とする鑄造用埋没材である。

性能

混合比ガイドライン

| 粉末 | 専用液 |
|------|------|
| 100g | 15ml |
| 300g | 45ml |
| 600g | 90ml |

【使用方法等】

【クラウン・ブリッジ・インプラントの場合】

| マッフル サイズ | 粉末 | シェーラ リキッド | シェーラ エクストラ |
|---------------|------|--------------|---------------|
| 3リング マッフル | 300g | 9ml | 36ml |
| 6リング マッフル | 600g | 18ml | 72ml |
| 複模型 (耐火模型) | 200g | 6ml | 24ml |
| 二次埋没 | 800g | 60ml | 60ml |

【準備】

- 清掃済み・乾燥したミキシングボウルに粉末を計量し入れます。
- 計量カップで混合比ガイドラインの比率の専用液を正確に測定し、ミキシングボウルに追加します。
- すぐに埋没材を15秒間スパチュラ等で練和します。
- 真空下で45秒攪拌します。(速度: 250rpm/min)
 ※ 速度・時間は膨張に影響します。
- マッフルを最も低い設定のバイブレーターに置き、慎重に端からマッフルへ入れます。
 ※ 充填後、振動の必要はありません。
 ※ 硬化時間は混合プロセス開始から60分です。

【処理】

混合液をミキシングボウルに入れます。
 粉を投入します。
 手で15秒間よく混ぜます。
 真空下で45秒間攪拌します。攪拌速度は約250rpm

【複模型(耐火模型)の場合】

複模型(耐火模型): 粉末200g: 液体30ml
 (シェーラエクストラ約80%: シェーラリキッド約20%)
 30分後、シリコン型を80°Cの温かいオープンに30分間置きます。
 シリコン型から複模型を取り外し、複模型をファーネスに140°Cで20分置きます。

【二次埋没の場合】

二次埋没: 粉末800g: 液体120ml
 (シェーラエクストラ約50%: シェーラリキッド約50%)
 60分後、フォームラバーフォーマーから二次埋没を取り外し、ファーネスに入れます。

【通常加熱】

- 硬化後、鑄型を室温のファーネスに入れます。
- ファーネスを最大加速度20°C/分で加熱します。850°Cまで(加熱速度)ファーネスの温度が達したら露出時間を15分延長します。
- 850°Cの温度に達したら60分間保持します。(ファーネスの中が満杯の場合は、係留時間を15分延長します。)
- 600°Cまで冷却するか、鑄型を炉から取り出して、室温で600°Cまで冷却します。
- 鑄型の温度を約600°C(鑄造温度)にして、チタンを鑄型に鑄造します。

【スピードキャスト】

- 予熱したファーネスに同時に複数の鑄型を配置します。(配置が可能)鑄型を追加した場合、終了温度を最低10分間係留長くします。
- ファーネスを850°Cに加熱します。
- 硬化後、鑄型を850°Cのファーネスに60分間係留します。(複数配置した場合70分以上係留)
- 鑄型をファーネスから取り出し、室温で600°Cまで冷やします。

※ガイドライン(リングサイズによる冷却時間の目安)

3リングマッフル: 室温で約5分
 6リングマッフル: 室温で約6分
 MGマッフル: 室温で約10分

- 鑄型に約600°Cの温度でチタンを鑄造します。

【使用上の注意】

- (1) 最低の振動レベルでマッフルに振動を与えてください。キャストリングリングがいっぱいの場合は、いかなる状況でも振動させないでください。
- (2) 金属製のリングやその他のマッフルは本材には適しておらず、鑄造不良を引き起こします。
- (3) 使用方法にある情報は、20～23℃の温度に関するものです。粉末や液体の温度が異なると、良好な結果は得られません。
- (4) 本材又は練和物が皮膚に付着した場合は、布又は紙などで拭き取り石鹼でよく洗浄すること。
- (5) 本材が万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、必ず眼科医の診断を受けてください。
- (6) 本材に対して発疹や皮膚炎などの症状があらわれた使用者は、使用を直ちに中止し医師の診断を受けて下さい。
- (7) 本材は単回使用とすること。
- (8) 他の製品と混用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 通気性の良い、汚染、破損を受けない場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 名南歯科貿易株式会社

TEL : 052-799-4075

FAX : 052-353-6610

製造業者： シェーラ社

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG

ドイツ