

## シェーラ チタンイージー

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状



粉末、専用液

#### 2. 成分

粉末: ジルコン、酸化アルミニウム、酸化マグネシウム  
専用液: コロイド、ケイ酸

### 【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる铸造用埋没材である。

#### 性能

##### 混合比ガイドライン

粉末	専用液
100 g	15 ml
300 g	45 ml
600 g	90 ml

### 【使用方法等】

#### [クラウン・ブリッジ・インプラントの場合]

マッフル サイズ	粉末	シェーラ リキッド	シェーラ エクストラ
3 リング マッフル	300 g	9 ml	36 ml
6 リング マッフル	600 g	18 ml	72 ml
複模型 (耐火模型)	200 g	6 ml	24 ml
二次埋没	800 g	60 ml	60 ml

#### [準備]

- 清掃済み・乾燥したミキシングボウルに粉末を計量し入れます。
- 計量カップで混合比ガイドラインの比率の専用液を正確に測定し、ミキシングボウルに追加します。
- すぐに埋没材を15秒間スパチュラ等で練和します。
- 真空下で45秒攪拌します。(速度: 250rpm/min)  
※ 速度・時間は膨張に影響します。
- マッフルを最も低い設定のバイブレーターに置き、慎重に端からマッフルへ入れます。  
※ 充填後、振動の必要はありません。

※硬化時間は混合プロセス開始から60分です。

#### [処理]

混合液をミキシングボウルに入れます。  
粉を投入します。  
手で15秒間よく混ぜます。  
真空中で45秒間攪拌します。攪拌速度は約250rpm

#### [複模型(耐火模型)の場合]

複模型(耐火模型): 粉末200g : 液体30ml  
(シェーラエクストラ約80% : シェーラリキッド約20%)  
30分後、シリコーン型を80°Cの温かいオーブンに30分間置きます。  
シリコーン型から複模型を取り外し、複模型をファーネスに140°Cで20分置きます。

#### [二次埋没の場合]

二次埋没: 粉末800g : 液体120ml  
(シェーラエクストラ約50% : シェーラリキッド約50%)  
60分後、フォームラバーフォーマーから二次埋没を取り外し、ファーネスに入れます。

#### [通常加熱]

- 硬化後、鋳型を室温のファーネスにいれます。
- フォーネスを最大加速度20°C/分で加熱します。850°Cまで(加熱速度) ファーネスの温度が達したら露出時間を15分延長します。
- 850°Cの温度に達したら60分間保持します。(ファーネスの中が満杯の場合は、係留時間を15分延長します。)
- 600°Cまで冷却するか、鋳型を炉から取り出して、室温で600°Cまで冷却します。
- 鋳型の温度を約600°C(铸造温度)にして、チタンを鋳型に铸造します。

#### [スピードキャスト]

- 予熱したファーネスに同時に複数の鋳型を配置します。(配置が可能) 鋳型を追加した場合、終了温度を最低10分間係留長くします。
  - ファーネスを850°Cに加熱します。
  - 硬化後、鋳型を850°Cのファーネスに60分間係留します。(複数配置した場合70分以上係留)
  - 鋳型をファーネスから取り出し、室温で600°Cまで冷やします。
- ※ガイドライン(リングサイズによる冷却時間の目安)  
3 リングマッフル: 室温で約5分  
6 リングマッフル: 室温で約6分  
MGマッフル: 室温で約10分
- 鋳型に約600°Cの温度でチタンを铸造します。

### 【使用上の注意】

- (1) 最低の振動レベルでマッフルに振動を与えてください。キャスティングリングがいっぱいの場合は、いかなる状況でも振動させないでください。
- (2) 金属製のリングやその他のマッフルは本材には適しておらず、鋳造不良を引き起こします。
- (3) 使用方法にある情報は、20~23°Cの温度に関するものです。粉末や液体の温度が異なると、良好な結果は得られません。
- (4) 本材又は練和物が皮膚に付着した場合は、布又は紙などで拭き取り石鹼でよく洗浄すること。
- (5) 本材が万一眼に入った場合は、直ちに大量の流水で洗い流し、必ず眼科医の診断を受けてください。
- (6) 本材に対して発疹や皮膚炎などの症状があらわれた使用者は、使用を直ちに中止し医師の診断を受けて下さい。
- (7) 本材は単回使用とすること。
- (8) 他の製品と混用しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 通気性の良い、汚染、破損を受けない場所に保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：名南歯科貿易株式会社

T E L : 052-799-4075

F A X : 052-353-6610

製造業者：シェーラ社

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG

ドイツ