

歯科材料 9 歯科用研削材料
歯科用ダイヤモンドバー

JMDNコード：16670000
一般医療機器

ダイアテス (FG用ダイヤモンドバー)

【形状・構造及び原理等】

[形状・構造]

軸部と作業部からなる。

[原理]

作業部のステンレス鋼にダイヤモンド砥粒熔着で歯科用ハンドピースに装着し、歯牙及び歯科補綴物の切削、研削、研磨

[原材料]

軸部及び基材部：ステンレス鋼

作業部：ダイヤモンド砥粒熔着

ダイヤ粒子の粗さ

種類	カラーバンド
標準	なし
微粒	赤
超微粒	黄

*型番：

製品番号	インバーテッドコーン		ストレートシリンドラー		テーパーシリンダー (ポインティット)				
	I-1	I-2	B-1	SF-1	TC-1	TC-3	TC-1S	TC-2S	TC-3C
頭部寸法	2.0/ 19.0	3.4/ 19.0	4.2/ 19.0	4.0/ 19.0	10.2/ 24.2	8.0/ 22.0	10.0/ 21.0	8.0/ 18.5	8.0/ 22.0
ISO No.	頭部形態 019/	019/	038/	107/	166/	165/	166/	165/	165/
頭部最大径	010	014	033	010	016	016	016	014	016
回転数	45万以下	45万以下	14万以下	45万以下	30万以下	45万以下	30万以下	30万以下	2.5万以下

テーパーシリンダー (フラットエンド)

製品番号	TF-1	TF-2	TF-3	TF-4	TF-5	TF-6	TF-1S	TF-2S	TF-7S
頭部寸法	4.3/ 19.0	5.5/ 19.0	8.1/ 21.0	10.5/ 24.3	10.1/ 24.0	7.6/ 21.0	4.5/ 16.3	5.5/ 16.0	8.1/ 18.0
ISO No.	頭部形態 170/	170/	172/	173/	173/	172/	170/	170/	172/
頭部最大径	016	021	021	018	016	016	016	021	014
回転数	45万以下	30万以下	30万以下	45万以下	30万以下	45万以下	45万以下	30万以下	45万以下

テーパーシリンダー (ラウンドエンド)

製品番号	TR-1	TR-2	TR-3	TR-5	TR-2C	TR-4C	TR-2F	TR-3S
頭部寸法	10.2/ 24.0	8.3/ 22.0	7.1/ 21.3	10.4/ 24.3	8.0/ 22.0	10.2/ 24.3	8.1/ 22.0	6.9/ 18.0
ISO No.	頭部形態 199/	222/	197/	199/	222/	199/	222/	197/
頭部最大径	016	016	016	018	016	015	016	016
回転数	30万以下	45万以下	45万以下	30万以下	2.5万以下	2.5万以下	4万以下	45万以下

ペアシェイプ パッド

フレーム

製品番号	P-1	BU-1	F-1	F-3	F-2S
頭部寸法	5.2/ 19.0	5.1/ 21.0	8.0/ 22.0	8.0/ 22.0	8.0/ 19.0
ISO No.	頭部形態 239/	257/	249/	249/	249/
頭部最大径	018	023	014	016	012
回転数	45万以下	30万以下	45万以下	45万以下	16万以下

ストレートシリンドラー (トルベード)

製品番号	SC-1	SC-2
頭部寸法	6.1/ 20.0	8.2/ 22.0
ISO No.	頭部形態 288/	289/
頭部最大径	010	012
回転数	16万以下	16万以下

【使用目的又は効果】

歯牙及び歯科補綴物の切削、研削及び研磨

【使用方法等】

通常の方法により、歯質の状態・形状に合わせて適宜にバーを選択し使用する。

[使用方法に関する使用上の注意]

- 1) 表示使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、表示使用回転数を厳守すること。
- 2) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 予め患者の口腔外で回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) 頭部の形状が細いもの、長いもの、大きいものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 5) 歯髓為害防止のため、注水下でソフトタッチで断続的に使用すること。

【使用上の注意】**[使用注意]**

- 1) 損傷、変形（鋸、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- 2) 再使用する際には、洗浄液、消毒液を用いて付着物を除去した後、オートクレーブ、ケミクレーブ又はEOGによる滅菌若しくは薬剤による消毒をすること。なお、塩素系消毒剤は使用しないこと。また、洗浄液・消毒液・滅菌器については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。
- 3) 眼の損傷を防ぐために保護めがね等を着用すること。その他必要に応じて保護対策をとること。

【保管方法及び有効期間等】**[保管方法]**

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、物理的負荷及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：アグサジャパン株式会社

住 所：大阪市中央区玉造1丁目2番34号

電話番号：06-6768-6344

製造業者（バー）：バネットティ社 VANETTI SA

製造国：スイス

製造業者（小分け・包装）：アグサジャパン株式会社