

管理番号：MOK-004-04

**2015 年 10 月（第 4 版）

届出番号：28B1X00005000019

*2015 年 04 月（第 3 版）

器具器械 69

歯科用蒸和器及び重合器（可視光線照射器及び紫外線照射器を除く）

**一般医療機器

歯科技工用重合装置

「JMDN」 35761000

ニュー プレッシャー ポット

【形状・構造及び原理等】

【形状】



重量：約 2.2kg

寸法：高さ 200mm

奥行 130mm

横幅 140mm

ポット寸法：

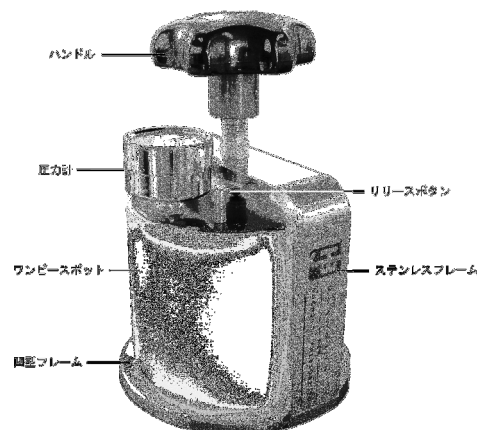
内径 96mm

内部深さ 85mm

材質：ステンレス・スチール

硬質プラスチック

- ⑥ハンドルを時計方向に回し、0.2Mpa に加圧して下さい。（圧力計の緑色ゾーンの範囲内でご使用下さい。）
- ⑦約 5 分間加圧下で重合させて下さい。
- ⑧取り出しは反時計方向にハンドルを回し、フレームからポットを出します。
- ⑨蓋のリリースボタンを押し、ポット内の圧力を解放します。
- ⑩ポットから製作物を取り出し通法により仕上げて下さい。



【使用上の注意】

- ① 注水時はポット内の水に気泡が出ないように水道蛇口の水量を調節すること。
- ② 温水を使用しないこと。

* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者名：株式会社 茂久田商会

緊急連絡先：TEL 078-303-8248

FAX 078-303-2151

製造業者名：株式会社 茂久田商会

* 【使用目的又は効果】

義歯床用レジン等を重合成形するのに用いる。

* 【使用方法等】

- ①石膏模型を使用するときは、石膏模型を水に浸し、飽和状態にして下さい。（この操作をしないと圧力が低下することがあります。）
- ②飽和状態にした後、模型の表面の水分をエアーガン等で除去してから分離材を塗布します。
- ③ポットに室温の水を溢れるほど一杯に満たします。（室温と水温に温度差がある場合は圧力が多少上下することがあります。）
- ④レジンを通法により製作し、重合が始まれば（表面にさつと膜が張った状態）素早くポットに入れ、蓋をします。
- ⑤ポットをフレームの中央（フレーム凹部）に正しくセットして下さい。