

ポーセレン形態修整キット

【警告】

- ①高速回転下で使用されるため、切削中に破折し、人体を傷つける恐れがあるので使用上の注意を厳守すること。
- ②タングステンカーバイドバーは接合部で破折し、人体を傷つける恐れがあるので、使用上の注意を厳守して使用すること。
- ③過度の加圧で使用した場合には発熱の原因にもつながり、人体を傷つける恐れがあるので、ソフトタッチ（フェザータッチ）を厳守すること。

【禁忌・禁止】

最高回転数を超えた使用はしないこと。最高回転数を超えた場合には、破折しやすくなり、人体を傷つける恐れがある。

【形状・構造及び原理等】

本キットは、ポーセレンの形態修整を行うためのキットであり、シンターダイヤモンドポイント、タングステンカーバイドバー、及びパースタンドから構成されます。シンターダイヤモンドポイント、及びタングステンカーバイドバーのシャンク部の形状、及び寸法は JIS T 5201（歯科用バー）に規定する図 2 ストレートハンドピース用に同じです。

〔原材料〕

①シンターダイヤモンドポイント

作業部	ダイヤモンド粒子
シャンク部	ステンレス鋼

②タングステンカーバイドバー

作業部	タングステンカーバイド
シャンク部	ステンレス鋼

〔原 理〕研削材を歯科用ハンドピースに接続固定し、回転を与えることにより作業部も回転し研削を行います。

【使用目的又は効果】

ダイヤモンドを用いる、技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。尚、本キットには作業部がタングステンカーバイド製の技工用研削材も含んでいる。

【使用方法等】

- ①研削材を歯科用ハンドピースに接続固定します。
- ②ハンドピースにより回転を与え、補綴物等を研削します。

【使用上の注意】

- ①ハンドピースメーカーの指示に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ②使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ③破折防止の為、ソフトタッチ（フェザータッチ）で使用する。
- ④本品を使用する際には、眼の損傷を防ぐ為に、保護メガネを使用すること。
- ⑤無理な角度、過度の加圧での使用は絶対にしないこと。
- ⑥洗浄、消毒・滅菌後の器具は水分を除去し、十分に乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると、錆シミ等の原因となることがある。
- ⑦推奨表示回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、下記の推奨表示回転数を厳守すること。

シンターダイヤモンドポイント：25,000rpm

タングステンカーバイドバー：300,000rpm

- ⑧過酸化水素水と接触させないこと。
- ⑨次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポピドンヨード、ホルマリン、フェノール、グルコン酸クロルヘキシジン等は金属を腐食させることがあるので、使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前・使用後は、破損、ひび、傷、曲がり、腐食等がないか確認すること。異常が認められた場合は使用しないこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：株式会社 茂久田商会

連絡先：<https://www.mokuda.co.jp>

製造業者：ホフ リングレブ社／ドイツ

Hopf, Ringleb & Co., GmbH & CIE／Germany