

歯科材料 9 歯科用研削材料
*一般医療機器 歯科用ゴム製研磨剤 「JMDN」 70903000
(*一般医療機器 歯科用マンドレル 「JMDN」 35170000)

ホリコ ポリッシャー

【形状・構造及び原理等】

ピンボール

〔構造〕 太：全長 23±1mm、外径 2.8±0.1mm の円筒型
細：全長 19±1mm、外径 1.9±0.1mm の円筒型
〔種類〕 粗さ：コース、ミディアム、ファイン、
スーパーファイン
〔原材料〕 シリコーンゴム、炭化ケイ素、ダイヤモンド粒子
その他

ピンボール用マンドレル

〔構造〕 ネジ部とシャンク部からなる。シャンク部寸法、
及び形状は JIS 5201 歯科用バーのストレートハン
ドピース用に同じ。
〔種類〕 ピンボールの外径に合わせた 2 種類がある。
〔原材料〕 ステンレス鋼

シリコンポイント

〔種類〕 頭部とシャンク部が一体になったもの、及び頭部
とシャンク（マンドレル）が別々になっているも
の 2 種類がある。
〔形状〕 頭部に、砲弾型、ホイール型、円筒型、ソロバン
型がある。又、シャンク部（マンドレル）に、タ
イトグリップ型、スクリュグリップ型がある。
シャンク部の外径は、2.35±0.16mm φ
〔原材料〕 頭部：シリコーンゴム、酸化アルミニウム、シリ
コーンカーバイド
シャンク部（マンドレル）：ステンレス鋼

シリコンディスク

〔構造〕 頭部及びシャンク部からなる。シャンク部寸法及
び形状は JIS 5201 歯科用バーのストレートハン
ドピース用に同じ。
〔原材料〕 頭部：シリコーンゴム、ダイヤモンド粒子
シャンク部：ステンレス鋼

ダイヤモンドポリッシュ

〔構造〕 頭部及びシャンク部からなる。シャンク部の外径
は、1.6+0/-0.01mm φ。
〔原材料〕 頭部：シリコーンゴム、ダイヤモンド粒子
シャンク部：ステンレス鋼

ユニポリッシュ

〔構造〕 頭部及びシャンク部からなる。シャンク部の外径
は、1.6+0/-0.01mm φ。
〔原材料〕 頭部：ポリウレタン、シリコンカーバイド

シャンク部：ステンレス鋼

〔原理〕 本品のシャンク部、もしくは、シャンク部のない
ものはマンドレルを介して、歯科用ハンドピース
に接続固定し、回転を与えることにより、被研磨
物を研磨します。

【使用目的又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨
材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【使用方法等】

- ①頭部のみのものは、頭部を歯科用マンドレルに取り付け
ます。
- ②本品シャンク部、もしくは上記マンドレルシャンク部を
歯科用ハンドピースに取り付けます。
- ③回転を与え、被研磨物を研磨します。

【使用上の注意】

- ①マンドレル装着後、ハンドピースメーカーの指示に従い
シャンク部を確実に奥まで挿入して半チャックでないか
を確認すること。
- ②使用前に予備回転を行い振れが無い事を確認すること。
- ③破折防止のため、無理な角度、過度の加圧での使用は避
けること。
- ④本品を使用する際には、目の損傷を防ぐ為に、保護メガ
ネを使用すること。
- ⑤使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れ
があるので、下記使用回転数を厳守すること。

ピンボール：15000rpm 以下

シリコンポイント：H9610 のみ 15000rpm 以下
上記以外は 10000rpm 以下

シリコンディスク：12000rpm 以下

ダイヤモンドポリッシュ：15000rpm 以下

ユニポリッシュ：15000rpm 以下

【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理する
こと。

【保守・点検に係る事項】

〔滅菌条件〕

本品使用後は、水洗の後、超音波洗浄器、清掃液、消毒剤
などにより付着物を完全に除去した後、充分に乾燥させ、

下記に記載する条件又は医療機関により確認され、検証された滅菌条件において滅菌を行うこと。

滅菌方法：高圧蒸気滅菌

滅菌条件：温度 132℃、時間 10 分以上

[使用者による保守点検事項]

使用前・使用後は、破損、ひび、傷、曲がり、腐食等がないか確認すること。異常が認められた場合は使用しないこと。

**** 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】**

製造販売業者：株式会社 茂久田商会

連絡先：<https://www.mokuda.co.jp>

製造業者：ホフ リングレブ社／ドイツ

Hopf, Ringleb & Co., GmbH & CIE／Germany