

機械器具 60 歯科用エンジン

*一般医療機器

歯科技工用電気エンジン

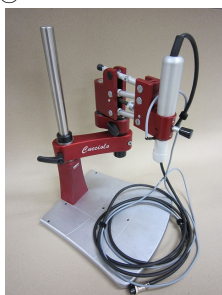
「JMDN」38611000

マリオッティ ミリングマシン

【形状、構造及び原理等】

〔形 状〕

①



②



③



④



①本体

技工用バー等を装着・回転させるハンドピース部、ハンドピース部の固定・安定操作を行うため複数個の関節を供えたアーム部、土台であるベース部からなります。又、技工用バー等を直線的に上下操作することができる BRAVO タイプ、技工用バー等が弧を描くように上下操作させることができる Cucciolo タイプなど、様々なタイプがあります。

②テーブル

被切削材料を固定するためのパーツです。固定方式がネジ式／マグネット式など、又、多方向に被切削材料をスライド・回転させることができるものなど、様々なタイプがあります。

③操作パネル

電源の入／切、回転数、回転方向、マグネット式テーブルの固定の入／切を制御するためのパーツです。

④フットペダル

回転の有／無を制御するためのパーツです。

〔電氣的定格〕

- ①入力電圧：AC100～230V
- ②入力周波数：50/60Hz
- ③最大出力電圧：24V
- ④所要電力：120W

〔原 理〕

テーブルに被切削材料を装着し、本体ハンドピース部のチャック部分を回転させることで当該部分に取り付けたミリングデバイスを回転させ、それをテーブル上の材料に接触させることで、被切削材料のミリングやトリミングを行います。

【使用目的又は効果】

歯科技工用カーバイド切削器具等の回転器具を接続するためのチャックを備えた1つのハンドピースからなる歯科技工用器具をいう。本品は、通常、電源から離れており、フレキシブルドライブシステムを接続する。

【使用方法等】

- ①本体ハンドピース部のチャック部分にミリングデバイス等を適切に取り付ける。
- ②全ての機器のコネクター類を、適切に接続する。
- ③テーブルに、被切削材料を適切に取り付ける。
- ④操作パネルの主電源を入にし、通電させる。
- ⑤操作パネルの回転速度調整ノブを回し、目的の回転数に設定する。尚、回転速度は、操作パネルの回転速度ディスプレイに表示される。
- ⑥フットペダルを踏み込み、ミリングデバイスを回転させる。
- ⑦本体アーム部を操作してミリングデバイスを被切削材料に接触させ、被切削材料の切削を行なう。

【使用上の注意】

本機を使用して切削を行う際には、必ず保護メガネ等を着用し、飛散した切削片等から眼球を保護してください。

【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者：株式会社 茂久田商会

連絡先：<https://www.mokuda.co.jp>

製造業者：マリオッティ社／イタリア

MARIOTTI C. S.r.l/It

使用説明書を必ずご参照下さい。