

歯科材料 9 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 「JMDN」70901000

## 裏装材 形態修正ポイント

### 【形状・構造及び原理等】

本品は、炭化ケイ素を研削粒子とする歯科技工用の研削器具で、シリコーンゴム等の研削・研磨に使用します。

#### [形状]

本品は、作業部であるグランディングスリーブと、軸部であるグランディングホルダーより構成され、グランディングスリーブをグランディングホルダーに装着すると、強固に固定されます。

グランディングホルダーのシャンク直径は、JIS T 5201に規定する図2ストレートハンドピース用と同じです。

#### [原材料]

炭化ケイ素、他

#### [原理]

本品グランディングスリーブをグランディングホルダーに装着し、シャンクを歯科用ハンドピース等に接続し、本品を回転させることにより、補綴物の研削・研磨を行います。

### 【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

### 【使用方法等】

- ①グランディングスリーブをグランディングホルダーに装着後、ハンドピースメーカーの指示に従い、シャンク部を確実に奥まで挿入して半チャックでないことを確認すること。
- ②使用前に予備回転を行い、振れが無いことを確認すること。

③破折防止のため、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

④本品を使用する際には、目の損傷を防ぐ為に、保護メガネを使用すること。

### 【保管方法及び有効期間】

#### [保管方法]

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【保守・点検に係る事項】

#### [使用者による保守点検事項]

使用前・使用後は、破損、ひび、傷、変形等がないか確認すること。異常が認められた場合は使用しないこと。

### \*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者: 株式会社 茂久田商会

連絡先: <https://www.mokuda.co.jp>

製造業者: デタックス社/ドイツ

Detax GmbH & Co. KG/Germany