

機械器具 65 歯科用充填器
 一般医療機器 歯科用充填・修復材補助器具 38782000

C-R シリンジ

再使用禁止

【禁忌・禁止】

<使用方法>

- ノズルは、再使用禁止。

【形状・構造及び原理等】 **/*

【形状・構造】

本品は、シリンジ及びノズルからなる。ノズルは、チューブ及びプラグからなる。

【種類】

シリンジ

名 称	形 状
① マーク I	
② マーク II スナップフィット	
③ マーク III E-Z	
④ マーク III スナップフィット レギュラー	

ノズル（再使用禁止）

名 称	形 状	主な用途
① レギュラー タイプ		化学重合レジ ン、セメント
② ラージタイプ		化学重合レジ ン、セメント
③ アキュドース LV		低粘度光重合レジ ン
④ アキュドース HV		高粘度光重合レジ ン
⑤ アキュドース ニードル チューブ		低粘度光重合レジ ン（根管・ポスト充填 用）
⑥ アキュドース ニードル チューブH		中粘度化学重合レジ ン（根管・ポスト・ 小窩洞充填用）

【体に接触する部分の主な組成】

シリンジ

- ①マーク I：ステンレス鋼
- ②マーク II スナップフィット：ポリスルホン樹脂
- ③マーク III E-Z：ポリスルホン樹脂
- ④マーク III スナップフィットレギュラー：ポリスルホン樹脂

ノズル

- ①レギュラータイプ：ポリプロピレン・ホモポリマー
- ②ラージタイプ：ポリプロピレン
- ③アキュドースLV：ナイロン樹脂
- ④アキュドースHV：ナイロン樹脂
- ⑤アキュドース ニードルチューブ：ナイロン樹脂
ステンレス鋼
- ⑥アキュドース ニードルチューブH：ナイロン樹脂
ステンレス鋼

【原理】

プランジャーがチューブ内のプラグを押すことによって、シリンジに装着されたチューブの先端から充填材等が押し出され、充填を行う。

【使用目的又は効果】

口腔内で充填材又は修復材を適用するために用いる。

【使用方法等】

【使用方法】

- 材料の填入

アキュドース HVの場合

コンポジットレジンのシリンジ容器から、必要な量のレジンを直接チューブに填入する。

その他のノズルの場合

練和紙に取り出した材料にチューブをかぶせ、押し付けるようにしながら填入する。

- プラグの挿入

練和紙上に垂直に立てたプラグの上からチューブをかぶせ、チューブとプラグの底面が一致するようにきっちりと挿入する。

- C-Rシリンジへの装着

マーク I の場合

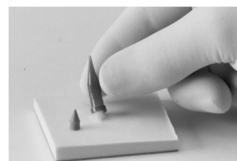
プランジャーを後方へずらし、シリンジのバレル（円筒）開口部からノズルを装着し、プランジャーを元の位置に戻す。充填する部位に合わせてノズルの向きを変える。

その他のシリンジの場合

シリンジの先端部の上からノズルを挿入し、溝に合わせる。充填する部位に合わせてノズルの向きを変える。

- 充填

ノズルの注出口を充填する部位の窩底に固定し、一定の圧力でゆっくりとプランジャーを押す。次にノズルの注出口は押し出された材料の内部に挿入したままにし、材料が周りから湧き上がるようにして充填を行う。



- (5) 取り出し
使用後は、ノズルを後方に引いてシリンジから取り出す。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- (1) 材料の填入時は、チューブに過剰にレジンを填入すると破損の原因となるので、チューブの半分以下の量を目安とすること。足りない場合は、複数のチューブに分けて填入すること。
- (2) プラグの挿入時にチューブからあふれ出た材料は、きれいに拭き取ること。[シリンジ内で硬化し、不具合の原因となる。]
- (3) 化学重合レジン又は低粘度の材料の使用に適しているノズルは、光重合レジン又は高粘度の材料には使用しないこと。[ノズルの破裂の原因となる]

【保守・点検に係る事項】*

【清掃・洗浄】（シリンジ）

- (1) シリンジの清掃は、柔らかいスポンジを用いて中性洗剤等で清掃し、洗い流すこと。
- (2) ブラシ、硬いスポンジ及び溶剤を使用しないこと。

【消毒】

- (1) シリンジは、アルコール又は消毒剤を含んだ布等で表面を拭うこと。
- (2) シリンジは、ヨウ素、フェノール系及び塩素系の消毒剤を使用しないこと。
- (3) シリンジの薬液浸漬は避けること。
- (4) ノズルをアルコール等の薬液に晒したり拭いたりしないこと。[ノズルが劣化し、破損の原因となる]

【滅菌】（シリンジ）

- (1) 初回使用前と毎診療後に、必ず高圧蒸気滅菌を行うこと。
推奨滅菌条件（日本薬局方による）：121～124℃ 15 分間
126～129℃ 10 分間
- (2) 乾燥工程は行わないこと。
- (3) 141℃以上に加熱しないこと。また 20 分以上加熱しないこと。
- (4) ガス滅菌及び紫外線滅菌は行わないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】*

製造販売業者：**株式会社モリタ**

電話番号：06-6380-2525

外国製造業者：セントリックス Centrix Incorporated

国名：アメリカ合衆国

【お問い合わせ先】

問合せ窓口：株式会社モリタ お客様相談センター

電話番号：0800-222-8020（無料）

F a x 番号：0800-222-6480（無料）

E - m a i l：e-customer@morita.com