

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー 16670000

ステリダイヤ ターボ

【形状・構造及び原理等】

【形状】

本品は、作業部にスパイラル状にダイヤモンド粒子(粒度:コース)を電着させたバーである。

【体に接触する部分の主な組成】

ステンレス鋼(研磨材:ダイヤモンド粒子)

【原理】

ダイヤモンド砥粒により切削する。

【お問い合わせ先】

問 合 せ 窓 口 : 株式会社モリタ お客様相談センター

電 話 番 号 : 0800-222-8020 (無料)

F a x 番 号 : 0800-222-6480 (無料)

E - m a i l : e-customer@morita.com

【使用目的又は効果】

歯牙、骨等の硬組織の他、金属、プラスチック、陶材、及び同様の材料の切削に用いる。

【使用方法等】**

【使用方法】

(1) 歯科用ハンドピースに装着して使用する。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- (1) ハンドピースメーカーの指定に従って軸部を奥まで挿入し、確実にロックされていることを確認すること。
- (2) 指定(製品の被包に記載)の回転数以下で使用する。
- (3) 予め口腔外で回転させて振れがないことを確認して使用する。
- (4) 破折、曲がりの原因となるため、過度な圧を掛けないこと。
- (5) 十分な注水下(50mL/分)以上で、発熱しない程度の圧で使用する。

【使用上の注意】**

【重要な基本的注意】

- (1) 保護メガネ及びマスクを着用すること。

【保守・点検に係る事項】**

【洗浄】

- (1) 滅菌前に超音波洗浄を行うこと。

【消毒】

- (1) グルタルール系、フェノール系、塩素系の薬液は使用しないこと。

【滅菌】

- (1) 初回使用前と毎診療後に、必ず高圧蒸気滅菌を行うこと。
- (2) 推奨滅菌条件(日本薬局方による): 115~118℃ 30 分間
121~124℃ 15 分間
126~129℃ 10 分間
- (3) 135℃以上に加熱しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者: 株式会社モリタ

電 話 番 号 : 06-6380-2525

外国製造業者: N T I カーラ NTI-Kahla GmbH

国 名 : ドイツ