

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010

ツインスターP

【形状、構造及び原理等】**/**

本器は、熱可塑性材料を加熱及び加圧により成型し、スプリント、マウスガード、リテーナー、ブリーチングトレー等を作製する歯科技工用成型装置である。

【形状、構造】

本器は、「ツインスターP」本体（写真）、及び付属品からなる。



各部の名称

No.	名称	No.	名称
①	ヒーター	⑤	ロックリングハンドル
②	ロックリング	⑥	モデルプラットフォーム
③	チャンバー	⑦	モデルカップ
④	メインスイッチ	⑧	ステンレス鋼製砂コンテナ

寸法 幅 490 mm×奥行 430mm×高さ 210mm（最大）
質量 約 7.5kg
付属品 ステンレス鋼製砂、電源コード、エアーホース（φ 8mm）
ブラシ、グリス、シーリング（12mm）、ペレットカバー

【電気的定格】

定格電圧 AC 100 V
電源周波数 50/60 Hz
消費電力 340 VA

【原理】

本器は、ヒーターの加熱により、熱可塑性材料（樹脂プレート）を軟化させた後、エアー圧により模型に樹脂プレートを圧接した状態で加圧することにより、成型を行う。

【使用目的、効能又は効果】

熱可塑性材料を加熱及び加圧で成型し、スプリント、マウスガード、リテーナー、ブリーチングトレー等を作製するのに用いる。

【品目仕様等】

【性能】

項目	仕様
外観	本体に損傷がないこと
加熱動作	ヒーターをチャンバー上に移動したとき、加熱を開始し、タイマーが作動すること
加圧動作	チャンバーをロックしたとき、加圧を開始し、タイマーが作動すること
排気動作	排気ボタンを押したとき、排気すること

【操作方法又は使用方法等】

詳細については、取扱説明書を使用前に必ず読むこと。また、本器の設置については、取扱説明書「8. 設置方法」の項を参照すること。

【操作方法】

- メインスイッチを ON にして、電源を入れます。
- 予備加熱ボタンを押して、ヒーターの予備加熱を行います（予備加熱中はタイマー表示部の「---」が点滅し、完了したら「000」と表示されます）。
- ロックリングをチャンバーから取り外し、樹脂プレート（別売品）をチャンバーに設置し、ロックリングをチャンバーに戻して樹脂プレートを固定します。
- モデルプラットフォーム上に模型を設置します。ステンレス鋼製砂を使用する場合は、モデルプラットフォームを取り外し、モデルカップに砂を入れて模型をその中に埋没させ、必要な部分を露出させます。
- チャンバーに設置した樹脂プレートの上にヒーターを移動させ、加熱を行います。タイマー表示部に、加熱時間がカウントアップ方式で表示されます。
- 樹脂プレートの指定加熱時間に到達したら、直ちにヒーターをチャンバー上からずらして元の位置に戻し、チャンバーを180° 右に倒して、設置した模型の上にかぶせ、ロックリングハンドルを時計周りに50° 回してチャンバーをロックします。
- チャンバーがロックされると、自動的に加圧が始まり、タイマー表示部に加圧時間がカウントアップ方式で表示されます。
- 樹脂プレートの指定加圧時間に到達したら、排気ボタンを押して約3秒間排気します（タイマー表示部に「---」と表示されます）。
- 排気が完了したらロックリングハンドルを元の位置に戻してロックを解除し、ロックリングを反時計周りに50° 回転させ、チャンバーを開けて模型を取り出します。
- 継続して樹脂プレートの成型を行う場合には、(2)から同じ工程を繰り返します。
- 作業が終了したらメインスイッチを OFF にして、電源を切ります。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 電源プラグを AC100V の 3P コンセントに接続すること。やむを得ずアース線付き 2P プラグを使用する場合は、必ずアースを正しく接続すること。
- 本器専用の樹脂プレート（取扱説明書「15. プレート・関連材料一覧表」の項参照）を使用すること。

【使用上の注意】*

詳細については、取扱説明書を使用前に必ず読むこと。

【使用注意】

- ヒーターは加熱時、高温になるので手を触れないこと。
- ヒーターは使用終了後もしばらく高温になっているので、取り扱いには注意すること。
- 本器には精密部品が使用されているので、丁寧に取り扱い、落下などに注意すること。
- 損傷、変形等のあるものや動作不良のものは使用しないこと。
- 本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。
- 本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

【設置環境】

- 水のかからない場所に設置すること。
- 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に設置すること。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

- (3) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意すること。
- (4) 周囲に可燃物等を置かないこと。
- (5) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。
- (6) 電源の周波数 [Hz] と電圧 [V] 及び許容電流値 [A]（又は消費電力）に注意すること。
- (7) 本器の上に物を置かないこと。
- (8) 歯科の従事者以外が触れないように適切に管理すること。

【保守・点検に係る事項】

詳細については、取扱説明書「11. 保守・点検」の項を参照すること。

【清掃】

- (1) 清掃前は、必ず電源コードをコンセントから抜くこと。
- (2) 定期的に清掃を行い、常に適切な状態で本器を使用できる状態を保持すること。
- (3) 乾いた布等で汚れを拭き取ること。汚れがひどい場合は、少量の中性洗剤を含ませた布等で拭き取った後、水分や洗剤が本器に残らないように必ず乾拭きを行うこと。
- (4) ベンジン及びシンナーを使用しないこと。[メッキやコーティングの剥離、及び各部の劣化や故障の原因となる。]
- (5) 本器の清掃を行う際は、ヒーターが完全に冷めていることを確認すること。

【保守】

- (1) しばらく使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず装置が正常に且つ安全に作動することを確認すること。
- (2) 正常に作動しないと思われる場合、修理を依頼すること。
- (3) 機器は改造しないこと。

【包装】 **/**

・ 本体	1 台
・ ステンレス鋼製砂	1 箱
・ 電源コード	1 本
・ エアーホース	1 本
・ ブラシ	1 本
・ グリース	1 個
・ シーリング（チャンパー用）	3 個
・ ペレットカバー	2 枚

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者： **株式会社モリタ**

住所：大阪府吹田市垂水町3丁目33番18号 〒564-8650

電話番号：06-6380-2525

外国製造業者：ショイデンタル Scheu Dental GmbH

製造国名：ドイツ Germany