

ピーマルチハード (PC2)

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造等 *

- (1) 形状 : 固形台形
- (2) 主成分 : 酸化アルミニウム、油脂類、赤色顔料

2. 仕様 *

研削力が強いので細かいキズが取りやすい。固形のためバフやブラシにのりやすい。金属とレジンの境界に黒ずみが出にくい。

【使用目的又は効果】 *

本材は補綴物の研削・研磨に用いる。

【使用方法等】 *

1. 使用環境条件 *

- 下記の条件にて使用すること。*
- (1) 周囲温度 : 10 ~ 40℃ *
 - (2) 相対湿度 : 30 ~ 75%RH (結露しないこと) *
 - (3) 気圧 : 700 ~ 1,060hPa *

2. 使用方法 *

硬質レジン、各種メタル、デンチャーなどの最終研磨に用いる。バフ、フェルトなどにつけて使用する。金属の場合は中研磨(シリコン)の後に、デンチャーの場合は砂研磨の後に、それぞれ用いる。

3. 使用方法等に関連する使用上の注意 *

研磨の際は、必ず防塵対策を行ってから作業を開始すること。対策を怠ると、粉塵の吸引などにより健康を害するおそれがある。*

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意 *

- (1) 火気もしくは高温体との接近は避けること。
- (2) 本材を口に入れたり、人体に使用しないこと。誤って飲み込んだ場合は、吐かせた後大量の水を飲ませること。また、目に入った場合はこすらず流水で洗い流すこと。いずれも必要に応じて医師の診断を受けること。
- (3) 本製品は油脂類と研磨剤を固形成形しているため、外的衝撃・負荷等によりひび割れや欠けが発生する可能性がある。仮に開梱時にひび割れや欠けがあったとしても性能上影響はないので、そのまま使用しても問題はない。

【保管方法及び有効期間等】 *

1. 保管条件 *

下記の条件にて保管すること。*

- (1) 周囲温度 : -10 ~ 50℃ *
- (2) 相対湿度 : 10 ~ 85%RH (結露しないこと) *
- (3) 気圧 : 700 ~ 1,060hPa *

2. 保管方法

- (1) 直射日光の当たらない場所に保管すること。
- (2) 他の製品との接触を避けて保管すること。
- (3) 長期間の保存等により変質・過度の硬化、油分の分離がみられる場合は使用を控えること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 *

株式会社モリタ東京製作所

電話番号 048-723-2621

お客様専用フリーダイヤル 0120-131-557

受付対応時間 9:00~12:00、13:00~17:00**

(土・日・祝日を除く、弊社営業時間)**