

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 (JMDN コード: 70901000)

ピーハイブリッド (PC3)

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造等

- (1) 形状: 固形
- (2) 主成分: 酸化アルミニウム、油脂類、赤色顔料、ダイヤモンド

2. 仕様

ダイヤモンドを多く含み、簡単に光沢を引き出すことができるうえ高い切削力を合わせ持つ。作業の効率化が図れる。

【使用目的又は効果】

本材は補綴物の研削・研磨に用いる。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

下記の条件にて使用すること。

- (1) 周囲温度: 10 ~ 40°C
- (2) 相対湿度: 30 ~ 75 %RH (結露しないこと)
- (3) 気圧: 700 ~ 1,060 hPa

2. 使用方法

ハイブリットセラミックの最終研磨、金属・レジン・ポーセレンの最終研磨に用いる。

ブラシ、フェルトなどにつけて使用する。

3. 使用方法等に関する使用上の注意

研磨の際は、必ず防塵対策を行ってから作業を開始すること。対策を怠ると、粉塵の吸引などにより健康を害するおそれがある。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 火気もしくは高温体との接近は避けること。
- (2) 本材を口に入れたり、人体に使用しないこと。誤って飲み込んだ場合は、吐かせた後大量の水を飲ませること。また、目に入った場合はこすらず流水で洗い流すこと。いずれも必要に応じて医師の診断を受けること。
- (3) 本製品は油脂類と研磨剤を混和形成しているため、外的衝撃・負荷等によりひび割れや欠けが発生する可能性がある。開封時にひび割れや欠けがあったとしても性能上影響はないので、そのまま使用しても問題はない。
- (4) 本製品は、製造する日の気温や大気中の湿度などにより色ムラ(濃い所、薄い所)や着色料の分離物が発生する場合があるが性能上影響はないので、そのまま使用しても問題はない。**

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管条件

下記の条件にて保管すること。

- (1) 周囲温度: -10 ~ 50°C
- (2) 相対湿度: 10 ~ 85%RH (結露しないこと)
- (3) 気圧: 700 ~ 1,060 hPa

2. 保管方法

- (1) 直射日光の当たらない場所に保管すること。
- (2) 保管時は容器の蓋をしっかりと閉めること。
- (3) 長期間の保存等により変質・過度の硬化、油分の分離がみられる場合は使用を控えること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

株式会社モリタ東京製作所

電話番号 048-723-2621

お客様専用フリーダイヤル 0120-131-557

受付対応時間 9:00~12:00、13:00~17:00*

(土・日・祝日を除く、弊社営業時間)*