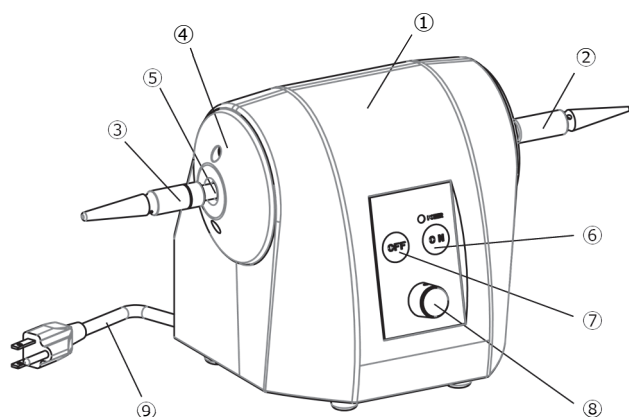


ラボラトリーレーズ (LL4)

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造等



- | | |
|---------------|-----------|
| ①本体 | ⑥ON スイッチ |
| ②バフホルダー (右側用) | ⑦OFF スイッチ |
| ③バフホルダー (左側用) | ⑧回転調整ソマリ |
| ④サイドカバー | ⑨電源プラグ |
| ⑤モーターシャフト | |

※ 別売として、ディスクホルダー (右側用)、ディスクホルダー (左側用)、バーホルダー(右側用)、バーホルダー(左側用)もある。

2. 動作原理

内部の電気モーターを駆動する事によりモーターシャフトを回転させ、モーターシャフトに取り付けたバフホルダー、ディスクホルダーまたはバーホルダーを介して研削、研磨工具で研削、研磨を行う。

3. 電気定格

- (1) 定格電圧 : AC100V (50 / 60Hz)
- (2) 電源入力 : 0.2kVA (無負荷時)

4. 本体寸法及び質量

- (1) 寸 法 : 300(W)×170(D)×200(H)mm
- (2) 質 量 : 約9.6 kg

5. 仕様

回 転 数 : 0 ~ 10,000min⁻¹ (無段階変速機構)

【使用目的又は効果】

本装置は、歯科補綴物を研削または研磨する装置である。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

下記の条件にて使用すること。

- (1) 周囲温度 : 10 ~ 40℃
- (2) 相対湿度 : 30 ~ 75%RH (結露なきこと)
- (3) 気 圧 : 700 ~ 1,060hPa

2. 取り付け・設置 (組み立て・据え付け)

- (1) 取扱説明書に準ずる事。
- (2) 機器の取り付け・設置は専門の担当者 (当社又は当社指定の業者) が行う。

3. 使用方法

- (1) バフホルダー(右側用)とバフホルダー(左側用)をモーターシャフトに取り付ける。
- (2) ONスイッチを押す。
- (3) 回転調整ソマリを調整し、研磨、研削作業を行う。
- (4) OFFスイッチを押す。

4. 使用方法等に関連する使用上の注意

- (1) 付属のバフホルダー(右側用)はモーターシャフトの右側に専用工具で締め込んで使うこと。
- (2) 付属のバフホルダー(左側用)はモーターシャフトの左側に専用工具で締め込んで使うこと。
- (3) モーターシャフトに研磨剤等が付着した状態で、バフホルダー、ディスクホルダーおよびバーホルダーを装着しないこと。
- (4) 各ホルダーに取り付ける工具は、指定の最高回転数以下で使用する事。
- (5) 使用中は、本体を動かしたり衝撃を加えたりしないこと。
- (6) 機械の故障、損傷につながるので、使用中にコンセントから電源プラグを抜かないこと。
- (7) 目の損傷や視覚障害のおそれがあるため保護メガネを使用すること。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

〈準備〉

モーターシャフトは錆防止の為、防錆剤を塗布し保護チューブが被せてあるので、バフホルダー、ディスクホルダーおよびバーホルダーをモーターシャフトへ取り付ける際は、必ず保護チューブを外すこと。

〈設置〉

割れやすいカッティングディスクで研削する場合は、破片が飛散しないよう、カバー等を設置して使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管条件

下記の条件にて保管すること。

- (1) 周囲温度 : -10 ~ 70℃
- (2) 相対湿度 : 10 ~ 85%RH (結露なきこと)
- (3) 気 圧 : 700 ~ 1,060hPa

2. 耐用期間

10 年間。(自己認証 (当社データ) による)

※正規の使用方法、保守点検、消耗品などの交換を行った場合に限る。

【保守・点検に係る事項】

1. 医療機器の使用、保守の管理責任は、使用者 (医療機関、病院、診療所、技工所) 側にある。

2. 日常点検および定期保守点検は以下の項目に従って行う。

下記項目の点検を実施し、異常がある場合は交換、もしくは修理依頼を行うこと。

〔使用者による保守点検事項 (日常点検)〕

点検内容	点検時期	点検事項
電源/回転調整	使用前	スイッチ・ツマミが正しく操作できることを確認する。
本体 バフホルダー ディスクホルダー バーホルダー	使用前	各部に異常はないか。 各ホルダーは確実に締め付けを行ったか。

詳細は取扱説明書を参照すること。

〔使用者による保守点検事項 (定期保守点検)〕

点検内容	点検時期	点検事項
バフホルダー	1ヶ月に1回	取付部(モーターシャフト)にサビならびにバリ・カエリ等の変形がないか。また、確実に装着できるか。
ディスクホルダー	1ヶ月に1回	取付部(モーターシャフト)にサビならびにバリ・カエリ等の変形がないか。また、確実に装着できるか。
バーホルダー	1ヶ月に1回	取付部(モーターシャフト)にサビならびにバリ・カエリ等の変形がないか。また、確実に装着できるか。

詳細は取扱説明書を参照すること。

〔業者による保守点検事項 (定期保守点検)〕

なし

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

株式会社モリタ東京製作所

電話番号 048-723-2621

お客様専用フリーダイヤル 0120-131-557

受付対応時間 9:00~12:00、13:00~17:00**
(土・日・祝日を除く、弊社営業時間)**

製造業者

テックス株式会社