

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材（70907000）
ウォルフラムラミニアチップ

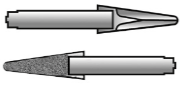
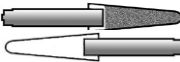
【警告】

1. 切削中に破折し、人体を傷つける恐れがあるので、使用上の注意を厳守すること。
2. 過度の加圧で使用した場合には、発熱の原因にもつながり、人体を傷つける恐れがあるので、ソフトタッチ（適正作業加圧）を厳守すること。

【禁忌・禁止】

1. 許容回転数を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

名称	形状	サイズ
LTA-S36		全長：21.0mm 幅：3.5mm
LTA-39		全長：23.0mm 幅：3.7mm

材質：ステンレス鋼、タングステンカーバイド、ポリアミド

【使用目的又は効果】

本品は、専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等に装着し、上下させることにより、補綴物等の研磨に用いる。

【使用方法等】

1) 脱着方法

※専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースに装着する場合は、完全に停止している状態で行うこと。

<装着方法>

用途に合わせて選択した本品を専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等のヘッド部にまっすぐ差し込みます。

<取り外し方法>

本品を専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等からまっすぐに引き抜きます。

2) 操作方法

必要に応じて注水してください。
※別売品を併用する場合は、其々の添付文書をあわせてご参照ください。

《専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピース許容回転数》
チップ部：5,000～10,000rpm

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等の脱着については、メーカーの使用方法に従い、軸部が完全に装着されていることを確認すること。
- ② 患者に使用する前に、予め口腔外で作動させ軸ブレのないことを確認すること。
- ③ 対象物に強く押し付けず、軽く押し当てて使用すること。
- ④ 専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースに装着する場合は、モーターの回転が完全に停止したことを確認した後、本品の脱着を行うこと。
- ⑤ 本品の許容回転数を超えないこと。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① 本品は、専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等に装着すること。
- ② 許容回転数を超えて使用しないこと。
- ③ 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。変形する可能性がございます。
- ④ 初めて使用する前に滅菌を行うこと。
- ⑤ ケミクレープ滅菌やE O Gによる滅菌もしくは薬剤による消毒は行わないこと。

2) 重要な基本的注意

- ① 本品の使用にあたっては、外観上の損傷各部位の緩み等がないか確認を行うこと。
- ② 感染を予防するために必ず保護グローブや保護メガネ、保護マスクを使用し、飛散したペーストなどから眼・口・鼻等を保護すること。
- ③ 正常かつ安全に作動することなどを確認するため、後述の方法に従って保守点検を行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 1) 直射日光、高温多湿を避けて保管すること。
- 2) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

[清掃・滅菌条件等]

- ① 目詰まりがある場合は、本品を専用の上下運動ストレート・ギアードアングルハンドピースまたは専用の歯科研削器材（プロフィンハンド）等に装着し、研磨面を専用クリーニングストーンに沿わせ、2、3秒間動かします。
- ② 超音波洗浄した後、十分乾燥させてから滅菌パック等に入れ、オートクレープ滅菌（134℃、3分以上）を行ってください。滅菌のためのパック包装は、確実に滅菌できるように設定すること。乾燥工程は行わないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社モリムラ
電話番号	03-5808-9350
製造業者	Dentatus AB (デンタタス エイビー社)
製造国	スウェーデン