

作成年月日 2003年1月1日 作成

製造販売届出番号

2006年6月1日 改訂 新様式第2版

13B3X00033000021

機械器具 器38 医療用鉤

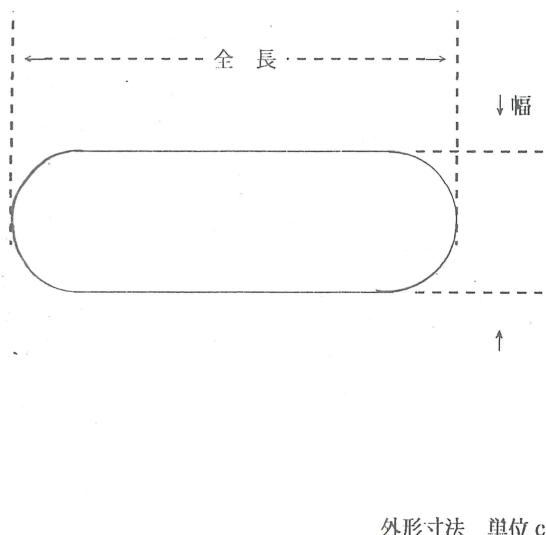
一般医療機器 鉤 35105000

## 販売名 柔軟性脳室鉤

### 【禁忌・禁止】

本製品を曲げ、切削、打刻（刻印）等の二次的加工（改造）することは、折損等の原因となりますので、絶対に行わないで下さい。

### 【形状・構造及び原理等】



外形寸法 単位 cm

種類	0.1~0.30 29種類
幅	間隔1mm 厚み 1.0mm
全長	10~18 (基本) ~25

### 【使用目的】

傷口、術部等を覆う組織、筋肉などを抜げるために用いる。

### 【品目仕様等】

1. 銅製等にニッケル又は、クロームメッキ

(JIS H 8617) を施したもの。

2. 許容誤差は、±2.0mm

3.

### 【操作方法又は使用方法等】

- 傷口、術部等を覆う組織、筋肉などを抜げるために用いる。
- 使用前に必ず洗浄、滅菌（保守・点検に係る事項参考）をしてください。
- 使用目的（手術・処置等の医療行為）以外の目的で使用しないで下さい。また、使用時に必要以上の力（応力）を加えると、曲がり、折損等の原因になりますのでご注意ください。
- 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないよう、直ちに洗浄液等に浸漬して下さい。

### 【貯蔵方法】

- 貯蔵・保管にあたっては、洗浄をした後、腐食を防ぐために保管期間の長短にかかわらず必ず乾燥をしてください。

### 【保守・点検に係る事項】

- 使用後は、できるだけ早く血液、体液、組織等の汚物を除去し、職業感染防止のために消毒をしてください。
- 汚染除去に用いる洗剤は、洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用してください。
- 洗剤の残留がないよう十分にすすぎをしてください、仕上げすぎには、浄化水（濾過、蒸留、脱イオン化等）を用いることをお薦めします。
- 洗浄後は、腐食防止のために、直ちに乾燥してください。
- 使用（滅菌）前に、汚れ、傷、曲がり等に異常がないか点検をしてください。

### 【滅菌方法】

- 使用前に必ず洗浄、乾燥後オートクレーブで（設定条件は、121℃・1.2kgf/cm²・20分間）で滅菌して下さい。
- 再使用の場合は滅菌が必要である。

### 【包装】 1個 (袋)

【製造業者】 有限会社 安田製作所

TEL 124-0013

東京都葛飾区東立石3-18-9

FAX 03-3697-1811

【製造販売業者】 有限会社 安田製作所

TEL 124-0013

東京都葛飾区東立石3-18-9

FAX 03-3697-1811