

ネオリュウム H

※【禁忌・禁止】

- 1) 本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- ※2) 本品はニッケルを0.2%以下含有するため、ニッケルに対し発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- 3) 本品は高周波鑄造機専用のため、アーク溶解式鑄造機には絶対に使用しないこと。また、ブローパイプによる鑄造も行わないこと。

※【形状・構造及び原理等】

- 1) 形状 円柱状の1個約5g又は約20gの金属
- 2) 成分・分量

成分	分量（%）
コバルト	残分
クロム	28.0～30.0
モリブデン	6.7～7.1
その他：ケイ素、マンガン、炭素、窒素、ホウ素	1.4～2.6

※3) 仕様

JIS T 6115:2013「歯科鑄造用コバルトクロム合金」（タイプ5）に該当する。

項目	代表値
耐力	585MPa
伸び	6.2%
ヤング率	208GPa
密度	8.2g/cm ³
固相点	1355℃
液相点	1385℃
適用ろう材	コバルトクロム合金用ろう材

※【使用目的又は効果】

歯科修復物、補綴物又は装置を作製する。

【使用方法等】

- 1) 複模型印象の採得
「コレクシル」（歯科複模型用ゴム質弾性印象材料、届出番号：23B1X10001C06004）等を使用して複模型印象を採得し、複模型を作製する。
- 2) 耐火模型の製作
印象型より取り出し、100℃～105℃のオーブンで乾燥する。
- 3) ワックスアップ
パターンワックス等を使用し、ワックスアップは通法に従って行う。
- 4) 埋没
「ネオホワイト」（歯科高温鑄造用埋没材、届出番号：23B1X10001C08001）等のリン酸塩系埋没材を使用し、該当材料の使用方法に従って埋没する。
- 5) ワックスパターンの焼却・鑄型の加熱
ワックスパターンを焼却し、鑄型を800℃で1時間加熱する。
- 6) 鑄造
鑄造温度は1550℃前後で下表のタイミングで行う。
鑄造温度は対象物の大きさ等を考慮し変動して行う。

鑄造機	鑄込みタイミング
高周波鑄造機（アルゴンガス）	スラグが開裂し、中央の暗点が揺れだしたら3～5秒で鑄造
カーボンヒータ	炉温を1500～1530℃にセットし、表面スラグが消滅したら鑄造
アーク溶解式鑄造機	使用しないこと
ブローパイプ	使用しないこと

7) 冷却

大気中で室温まで除冷する。

8) 埋没材・酸化膜の除去

アルミナビーズ等でサンドブラストする。

9) 研磨

コース、ミディアム、ファイン、バフ研磨の順に通法に従って研磨する。

10) ろう付け

コバルトクロム合金用ろう材を使用し、該当材料の使用方法に従ってろう付けする。

※【使用上の注意】

1) 使用上の注意

- ① 本合金には専用つば、専用研磨材等を使用すること。
- ② 使用前に欠け、ヒビ、皮膜等使用上不具合のあるものは使用しないこと。
- ③ 本合金の溶解には高周波鑄造機、カーボンヒータ等を使用し、アーク溶解式鑄造機は絶対に使用しないこと。

※④ 高周波鑄造機によっては5gのみでは溶解できないことがあるため、高周波鑄造機の使用方法に従うこと。

- ⑤ ワックスパターンには十分な厚さを確保し、鑄造後は過度の折り曲げ等の加工はしないこと。
- ⑥ 本合金溶解時には目の保護のため、直視を避け、サングラス等の遮光メガネを使用すること。

- ⑦ 本合金の鑄造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鑄造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- ⑧ 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。また、目の保護のため、保護メガネ等をする。

- ⑨ 口腔内で、本合金の削合や研磨を行わないこと。
- ⑩ 本合金を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。特性を保つため、再溶解する合金の比率をできるだけ抑えること。

- ⑪ 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

- ⑫ 他の合金と混溶しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ① 本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- ② 本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は使用しないこと。
- ③ 本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた術者は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社
電話番号：0533-57-7121
FAX番号：0533-57-1764
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：山八歯材工業株式会社