

歯科材料 02 歯冠材料  
管理医療機器 歯科切削加工用 レジン材料(70821000)  
**アサヒ PMMA ディスク テンプ**

**【禁忌・禁止】**

本材に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

**【形状、構造及び原理等】**

- (1) 成分：PMMA、その他  
(2) 色調：A1,A2,A3  
(3) 形状：ディスク状で以下の寸法を有する。

| 測定箇所 | 寸法 (mm) |
|------|---------|
| 直径   | 101     |
| 厚さ   | 13,20   |

公差：±0.3mm

**【使用目的又は効果】**

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、  
歯科高分子製補綴物作製に用いる。

**【使用方法等】**

- (1) 本品をCAD/CAMシステムにセットし、切削加工する。  
(2) カーバイドバー、シリコンポイント等にて形態修正及び研磨を行う。  
(3) 研磨後、仮着用セメントにて接着する。

**【使用方法に関連する使用上の注意】**

- (1) 適切なCAD/CAMシステムを使用すること。  
(2) 使用するCAD/CAMシステムの使用方法に従い、切削加工すること。  
(3) マージン部の厚みが 0.5mm 以上となるようディープシャンフアー又はショルダーで形成すること。  
(4) 窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。  
(5) 小窩裂溝部は 1.0mm 以上、咬頭頂は 1.3mm 以上の厚みを確保するよう形成・設計すること。  
(6) 追加築盛を行う場合は、新鮮面に対して築盛操作を行うこと。  
(7) 窩洞が深く歯髄に近接した症例では、必要に応じて歯髄保護を行うこと。

**【使用上の注意】**

- 1) 使用上の注意
- 適切なサイズ及び色調を選択すること。
  - 本品の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
  - 本品の研削、研磨作業等の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等を使用すること。
  - 歯冠修復物を装着の際には、適切な接着材（仮着用セメント等）を使用すること。
  - 歯冠修復物を装着する際には、余剰のセメントを取り除くこと。
  - 他の製品と混用しないこと。
- 2) 重要な基本的注意
- 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
  - 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた術者は、使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 3) 不具合・有害事象
- 本材の使用に伴い、発疹、皮膚炎などの過敏症が発生することがあります。

**【保管方法及び有効期間等】****【保管方法】**

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称等】**

製造販売業者：山八歯材工業株式会社  
電話番号：0533-57-7121  
FAX番号：0533-57-1764  
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：山八歯材工業（常熟）有限公司  
製造先国名：中華人民共和国

発売元：朝日レントゲン工業株式会社  
住所：京都府京都市南区久世築山町 376-3  
電話番号：075-921-4330  
FAX番号：075-921-6675

**【製品に関するお問い合わせ先】**

朝日レントゲン工業株式会社  
電話番号：075-921-4330  
FAX番号：075-921-6675