

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス（70805000）

MY ジルコニア

【禁忌・禁止】

- ・本品又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
- ・歯ぐきり又は改善できない口腔悪習慣のある患者には使用しないこと。

＊【形状・構造及び原理等】

＊(1)形状：ディスク状又はブロック状で以下の寸法を有する。

①ディスク 直径 98mm

種別	色調	厚さ (mm)
L T	ホワイト	14,16,18,22,25
N H T	ホワイト A2,A3	14,18

②ブロック

測定箇所	寸法 (mm)
縦	76
横	40
厚さ	20

種別：L T

色調：ホワイト

(2)成分：酸化ジルコニウム、その他

(3)原理：本品は酸化ジルコニウムを主成分とする歯科切削加工用セラミックスで、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAD/CAMシステム）を用いて切削加工し、歯科技工用ポーセレン焼成炉で焼成して歯科セラミックス製補綴物を作製する。必要に応じて陶材の焼成・焼成を行う。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

- (1)支台歯模型を作製する。
必要に応じてワックスパターンを作製する。
- (2)支台歯模型を使用するCAD/CAMシステムに対応したスキャナでスキャンニングする。
必要に応じてワックスパターンのスキャンニングを行う。
- (3)スキャンデータよりCAD/CAMシステムに対応した設計ソフトにて修復物の設計を行う。
- (4)本品をCAD/CAM加工機に固定し、設計データより切削加工を行う。
- (5)歯科技工用ダイヤモンド研削材等を用いて切削加工体を取り外し、切削屑をエアークリーンブラシ等で除去する。
- (6)歯科技工用ポーセレン焼成炉を用いて以下のスケジュールで焼成を行う。

推奨焼成スケジュール

温度	昇温速度	降温速度	保留時間
室温～1450℃	5℃/分	—	—
1450℃	—	—	2 時間
1450℃～1000℃	—	5℃/分	—
1000℃	—	—	1 時間
1000℃～200℃	—	12℃/分	—
200℃～室温	—	自然放冷	—

- (7)焼成後、形態を調整する際は、歯科技工用ダイヤモンド研削材や歯科用ゴム製研磨材を用いて注水下で研削・研磨する。
- (8)必要に応じて通法に従い、酸化ジルコニウムに対応する陶材の焼成又はステインの焼成を行う。

【使用上の注意】

1)使用上の注意

- ①本品の設計は下表の焼成後のフレームの推奨厚さ又はコネクタの推奨断面積に従うこと。

補綴種類			単冠～14本ブリッジ
コーピング、フルクラウン	前歯	フレーム	単冠:0.5mm 以上 ブリッジ:0.5mm 以上
		切縁、咬合面	単冠:0.6mm 以上 ブリッジ:0.6mm 以上
	臼歯	フレーム	単冠:0.5mm 以上 ブリッジ:0.9mm 以上
		切縁、咬合面	単冠:0.7mm 以上 ブリッジ:0.9mm 以上
コネクタ	前歯		3 本ブリッジ:7mm ² 以上 4 本ブリッジ:9mm ² 以上 延長1歯まで:12mm ² 以上
	臼歯		3 本ブリッジ:9mm ² 以上 4 本ブリッジ:12mm ² 以上 延長1歯まで:12mm ² 以上

- ②本品を加工する際には、CAD/CAM加工機へのチャッキングを適切に行うこと。
- ③本品を加工する際は、使用するCAD/CAM加工機の取扱説明書等の使用方法に従い、適切な加工条件で切削を行うこと。
- ④焼成作業後、本品を取り出す際には補綴物が高温になっているため、直接手指で触れないこと。
- ⑤本品及び本品の焼成物の研削、研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護メガネ、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ⑥本品の焼成物を歯牙へ接着する際には、使用する歯科用接着材料の使用方法に従い、適切な接着処理を行うこと。
- ⑦他の製品と混用しないこと。

2)重要な基本的注意

- ①本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- ②本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた術者は、使用を中止し、医師の診察を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社
電話番号：0533-57-7121
FAX番号：0533-57-1764
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：マルワイ矢野製陶所