

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器  
一般医療機器 歯科技工用成型器 (70750010)

## プロ・ジェット用樹脂溶解器 メルト クイック

### \*【形状・構造及び原理等】

構造：外観写真のとおり



溶解炉ボックス      コントロールボックス

### \*仕様

本体寸法	溶解炉ボックス 幅 200mm×奥行 290mm×高さ 170mm コントロールボックス 幅 120mm×奥行 155mm×高さ 115mm
電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	約 500W
重量	溶解炉ボックス 8.5kg コントロールボックス 1.5kg
最高使用温度	350℃
最大レジン溶解量	30g

### 【使用目的又は効果】

本品は、熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は補綴物を作製する装置である。

### 【使用方法等】

- 1) 本品を使用する前に必ず取扱説明書を読むこと。
- 2) 本品の設置には安定した水平の出ている作業台を使用すること。
- 3) 本品の取扱説明書に従い正しく接続すること。
- 4) セッティング
  - ① コントロールボックスのコードと溶解炉ボックスを接続する。
  - ② コンセントにプラグを接続する。

※コントロールボックスと溶解炉ボックスを接続する前に電源を接続することは避けること。セッティングの順番を逆にすると、コントロールボックスと溶解炉ボックスの接続時に接触不良を起こし、ヒューズが切れる場合がある。
- 5) 操作方法
  - ① コントロールボックスのヒータースイッチ（赤）、（緑）をONにする。  
（溶解炉ボックスのヒータリングスイッチが点灯して、溶解炉の予備加熱が開始）

※予備加熱時はふたを開けた状態にしておくこと。ふたを閉めたまま長時間加熱すると、ヒーターボックスの外装が熱くなり、電子回路に異常をきたすことがある。レジン溶解の係留時以外は、ふたを開けた状態にしておくこと。

  - ② 温度コントローラーで溶解温度を設定する。設定温度に達すると、ヒーターランプが消える。

- ③ アルミチューブに適量のレジンを入れ、プロ・シリンダーにセットし、溶解槽へ挿入する。
- ④ レジンの溶解後、射出成型器（プロ・ジェット等）にプロ・シリンダーをセットし、射出・加圧などで成型し、義歯床又は補綴物を作製する。

### 【使用上の注意】

- 1) 使用上の注意  
取扱説明書の注意事項を読むこと。
  - ① 本品は、解体、分解しないこと。
  - ② 本品を使用前に予備の稼働を行い、不具合がないことを確認すること。
  - ③ 設置場所は壁、棚、その他器具類から十分離すこと。可燃物、溶剤等を保管してある場所では使用しないこと。
  - ④ 作動中は本品を動かさないこと。
  - ⑤ 本品使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。
- 2) 重要な基本的注意
  - ① 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本品には触れないこと。
  - ② 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

- [保管方法]
- ・ 本品及び付属品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
  - ・ 本品を使用しない時はメインスイッチを切り、電源プラグを抜くこと。
  - ・ 水のかからない場所に設置、保管すること。
  - ・ ホコリ等機器に悪影響の生ずるおそれのない場所に設置、保管すること。

### 【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社  
電話番号：0533-57-7121  
FAX番号：0533-57-1764  
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp  
製造業者：有限会社アトミック

取扱説明書を必ずご参照ください