

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 (70748000)

ミニレーザーEVO 60

【禁忌・禁止】

- ・レーザー光を直接見ないこと。
- ・ペースメーカーをつけている方は使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

- (1) 種類：ノーマルタイプ、OBCタイプ
(2) 形状、構造は以下のとおり



*仕様

本体寸法	: W520×D680×H340 mm
重量	: 28kg
最大出力	: 4kW
レーザー種類	: Nd-YAG
レーザークラス	: クラス 4

【使用目的又は効果】

歯科用金属又は金属製の歯冠修復物等の溶接に用いる装置である。

【使用方法等】

- 1) 本品を使用する前に必ず取扱説明書を読むこと。
- 2) 本品の設置には安定した水平の出ている作業台を使用すること。
- 3) 本品の取扱説明書に従い正しく接続すること。
- 4) 起動・設定
 - ① スイッチを入れ、上部の起動スイッチキーをまわす。
 - ② 作業室内レバーでレーザー強度などの設定をする。
 - ③ スポット径の調整を行う。
 - ④ 溶接点を調整し、顕微鏡内の十字線に合わせる。
- 5) 溶接
 - ① 模型上にて溶接位置の確認をする。
 - ② 溶接部分の辺縁にマージンを取る。このとき、溶接する合わせ部分を確認しながら行う。
 - ③ 対角線上に仮止めの要領で溶接する。
 - ④ マージン部を溶接用金属で埋めるように溶接する。
 - ⑤ 全体を慣らすように溶接する。
 - ⑥ サンドブラストなどで荒研磨し、仕上げ研磨する。

【使用上の注意】

- 1) 使用上の注意
取扱説明書の注意事項を読むこと。
 - ① 本品は、解体、分解しないこと。
 - ② 本品にて溶接する際は、周りに人がいないことを確認してから行うこと。
 - ③ 本品を使用前に予備の稼働を行い、不具合がないことを確認すること。
 - ④ 視野調節台は機器毎に調整してあるので、設定を変更しないこと。
 - ⑤ 本品付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、溶接により発生する蒸気を吸入しないこと。

⑥ 歯科技工物を研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護めがね、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

⑦ 本品使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。

2) 重要な基本的注意

- ① レーザー溶接は危険であるため、習熟した術者が取り扱うこと。また、レーザー光を直接見ないこと。
- ② 本品に対して過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本品に触れないこと。また、過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 本品及び付属品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 本品を使用しない時はメインスイッチを切り、電源プラグを抜くこと。
- ・ 水のかからない場所に設置、保管すること。
- ・ ホコリ等機器に悪影響の生ずるおそれのない場所に設置、保管すること。
- ・ 冷却水が凍結するので0℃以下では保管しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 山八歯材工業株式会社
電話番号 : 0533-57-7121
FAX番号 : 0533-57-1764
e-mail : box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者 : オロティグ
(OROTIG S.r.L.)

製造先国名 : イタリア