

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 (70748000)

レーザーEVO ラージ

【禁忌・禁止】

- ・レーザー光を直接見ないこと。
- ・ペースメーカーをつけている方は使用しないこと。

*【形状・構造及び原理等】

- (1) 種類：ノーマルタイプ、OBCタイプ
(2) 形状、構造は以下のとおり



ノーマルタイプ



OBCタイプ

本体寸法	：	W520×D730×H500 mm
*最大パルスエネルギー	：	125J
*最大ピークパワー	：	5kW
*平均パワー	：	60W
レーザー種類	：	Nd-YAG

【使用目的又は効果】

歯科用金属又は金属製の歯冠修復物等の溶接又はろう材料によるろう付けに用いる装置をいう。

【使用方法等】

- 1) 本品を使用する前に必ず取扱説明書を読むこと。
- 2) 本品の設置には安定した水平の出ている作業台を使用すること。
- 3) 本品の取扱説明書に従い正しく接続すること。
- 4) 起動・設定
 - ① スイッチを入れ、上部の起動スイッチキーをまわす。
 - ② 作業室内レバーでレーザー強度などの設定をする。
 - ③ スポット径の調整を行う。
 - ④ 溶接点を調整し、顕微鏡内の十字線に合わせる。
- 5) 溶接
 - ① 模型上にて溶接位置の確認をする。
 - ② 溶接部分の辺縁にマージンを取る。このとき、溶接する合わせ部分を確認しながら行う。
 - ③ 対角線上に仮止めの要領で溶接する。
 - ④ マージン部を溶接用金属で埋めるように溶接する。
 - ⑤ 全体を慣らすように溶接する。
 - ⑥ サンドブラストなどで荒研磨し、仕上げ研磨する。

【使用上の注意】

- 1) 使用上の注意
 - ① 取扱説明書の注意事項を読むこと。
 - ② 解体、分解しないこと。
 - ③ 溶接する際は、周りに人がいないことを確認してから行うこと。
 - ④ 使用前に予備の稼働を行い、不具合がないことを確認すること。
 - ⑤ 視野調節台は機器毎に調整してあるので、設定を変更しないこと。

- ⑥ 本品付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、溶接により発生する蒸気を吸入しないこと。
 - ⑦ 歯科技工物を研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護メガネ、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
 - ⑧ 使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。
- 2) 重要な基本的注意
- ① レーザー溶接は危険であるため、習熟した術者が取り扱うこと。また、レーザー光を直接見ないこと。
 - ② 本品に対して過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本品に触れないこと。また、過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・本品及び付属品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・本品を使用しない時はメインスイッチを切り、電源プラグを抜くこと。
- ・水のかからない場所に設置、保管すること。
- ・ホコリ等機器に悪影響の生ずるおそれのない場所に設置、保管すること。
- ・冷却水が凍結するので0℃以下では保管しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：山八歯材工業株式会社
電話番号：0533-57-7121
FAX番号：0533-57-1764
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：オロティグ エス. アール. エル.
(OROTIG S.r.L.)
製造先国名：イタリア

取扱説明書を必ずご参照ください