

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器(70750010)

プロ・ジェットII

*【形状・構造及び原理等】

(1)形状、構造



本体寸法	: W400×D210×H550 mm
電源	: AC100V 50/60Hz
消費電力	: 500W
使用圧力	: 5～10kg/cm ²
最高使用温度	: 400℃
最大レジン溶解量	: 30g

(2)原理

本品はヒーターにより溶解させた熱可塑性材料を射出成型し、義歯床又は補綴物を作製する装置である。

構成医療機器

販売名	医療機器届出番号
プロ・フラスコ	23B1X10001A69009

*付属品

プロ・シリンダー
シリンダーキャップN
シリンダーシリコン
フラスコシリコンシール
レジンプル
分離スパナ
アルミチューブ
アルテコ シリコンスプレー
エアホースφ8mm×2m
六角レンチ 6mm
タイマー

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出成型し、義歯床又は補綴物を作製する装置である。

【使用方法等】

- 1) 本品を使用する前に必ず取扱説明書を読むこと。
- 2) 本品の設置には安定した水平の出ている作業台を使用すること。
- 3) 本品の取扱説明書に従い正しく接続すること。
- 4) レジン填入
 - ① 温度コントローラにて作業温度を設定し、予備加熱を行う。
 - ② アルミチューブに適量のレジンを填入し、プロ・シリンダーにセットする。
 - ③ 予備加熱を行い、気泡の発生を抑制する。
(200℃係留 20～30分間)
 - ④ 係留終了後、レジンの最終溶解温度に設定する。

- ⑤ レジン溶解後、シリンダーキャップN、シリンダーシリコンを載せる。(アルミチューブを使用の場合は、シリンダーシリコンは必要ありません)
- ⑥ プロ・フラスコを使用するレジンにあわせて予備加熱乾燥しておく。
- ⑦ プロ・フラスコをセットし、エアー切替スイッチを入れ、レジンをフラスコ内に填入する。

【使用上の注意】

1) 使用上の注意

- ① 取扱説明書の注意事項を読むこと。
- ② 解体、分解しないこと。
- ③ 使用前に予備の稼働を行い、不具合がないことを確認すること。
- ④ 設置場所は壁、棚、その他器具類から十分離すこと。可燃物、溶剤等を保管してある場所では使用しないこと。
- ⑤ 作動中は本品を動かさないこと。
- ⑥ 本品使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。

2) 重要な基本的注意

- ① 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本品には触れないこと。
- ② 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 本品及び付属品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 本品を使用しない時はメインスイッチを切り、電源プラグを抜くこと。
- ・ 水のかからない場所に設置、保管すること。
- ・ ホコリ等機器に悪影響の生ずるおそれのない場所に設置、保管すること。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 山八歯材工業株式会社
電話番号 : 0533-57-7121
FAX番号 : 0533-57-1764
e-mail : box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者 : 有限会社アトミック