

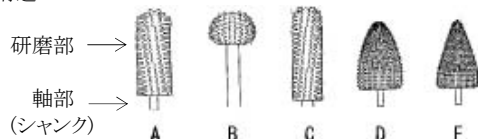
ブルーサンダー

※【形状・構造及び原理等】

1) 成分

- ①軸部及び基材部 ステンレス
②作業部 タングステンカーバイド

2) 構造



※3) 寸法(mm)

測定箇所	種類				
	A	B	C	D	E
シャフト直径	2.32	2.32	2.32	2.32	2.32
全長	46.2	37.6	50.8	44.7	43.1

※4) 最大回転数 25,000rpm

【使用目的又は効果】

本材は、タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピースに装着し、歯科補綴物、技工物等を研削するために用いる。

【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削する。

【使用上の注意】

1) 使用上の注意

- ①ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャフトを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ②使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ③指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ④本材を用いて歯科技工物を研削する際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護めがね、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ⑤無理な角度、過度圧力での使用は避けること。
- ⑥損傷、変形（サビ、表面キズ、曲がり、汚染）等のあるものは使用しないこと。
- ⑦本材使用前、使用中に不具合が生じた場合は使用を中止すること。

2) 重要な基本的注意

- ①本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本材に触れないこと。
- ②本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社
電話番号：0533-57-7121
FAX番号：0533-57-1764
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：ブラックストーン インダストリーズ
(Blackstone Industries LLC)
製造先国名：アメリカ合衆国