

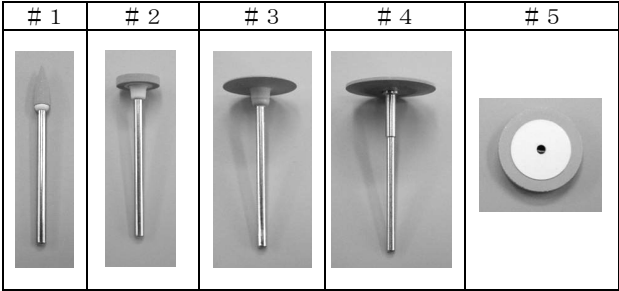
歯科材料 09 歯科用研削材料
 一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材（70902000）

ダイヤポリッシュポイント

＊【形状・構造及び原理等】

- 1)材質

①作業部 ダイヤモンド砥粒、その他
 ②軸部 ステンレス
- 2)形状、構造



※形状毎に作業部粗さの異なるコース、ミディアム及びファインの 3 種類がある。

種類	色調
コース	ブルー
ミディアム	ピンク
ファイン	グレー

3)寸法 (mm)

形状	作業部直径	作業部高さ	全長	軸部直径
# 1	4.1	—	48.0	2.30-2.35
# 2	11.5	2.0	—	
# 3	19.0	0.5	—	
# 4	26.0	2.2	—	
# 5	17.0	2.8	—	—

＊4)最大回転数 12,000rpm：# 1、# 2、# 3
10,000rpm：# 4、# 5

【使用目的又は効果】

ダイヤモンドを用いる技工用研削材である。

【使用方法等】

本品または本品を取り付けたマンドレルを歯科用駆動装置及びハンドピースに装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削する。

【使用上の注意】

- 1)使用上の注意

① 本材をハンドピース(タービン)等の器具に取り付ける際は、メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
 ② 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
 ③ 指定の回転数を超えて使用しないこと。
 ④ 本材を用いて歯科技工物の研削作業等を行う際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護めがね、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
 ⑤ 無理な角度、過度圧力での使用は避けること。
 ⑥ 損傷、変形(サビ、表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
 ⑦ 本材使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。
- 2)重要な基本的注意

① 本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本材に触れないようにすること。
 ② 本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、し

びれ等の過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社
 電話番号：0533-57-7121
 F A X 番号：0533-57-1764
 e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：デュモン インストルメンツ
 (Dumont-Instruments SA-NV)
 製造先国名：ベルギー